

Epidor

Seals and
Rubber Technology

JUNTAS PLANAS
Productos de alto rendimiento.
Corte a medida.

Epidor Seals and Rubber Technology



ESTANQUEIDAD A MEDIDA *Desde el diseño hasta la aplicación*

Ofrecemos soluciones fiables según sean las necesidades del Cliente, gracias a:

- ✓ Colaborar con los principales fabricantes
- ✓ Tener 2 centros de producción
- ✓ Disponer de un amplio stock de materia prima
- ✓ Aportar el soporte técnico necesario
- ✓ Presencia en el sector de más de 50 años

PRODUCTOS Y SERVICIOS

- Juntas para bridas metálicas según DIN EN, BS, ASME / ANSI, JIS, GOST cortadas con o sin agujeros, bajo plano.
- Juntas para bridas de bajo par de apriete (de vidrio, de plástico, esmeriladas, de poliéster reforzado con fibra de vidrio etc...) cortadas con o sin agujeros.
- Juntas de **Gylon®**, fabricadas a partir de sectores unidos mediante un proceso de soldadura patentado por **Garlock**. Juntas de gran diámetro.
- **Ingeniería Inversa:** levantamiento de planos a partir de muestras. Reconstrucción de juntas y su corte.
- Corte de juntas a medida para bombas, reductores, válvulas, agitadores y otros bienes de equipo.

SECTORES DE APLICACIÓN



- Industria química
- Petroquímica
- Siderurgia
- Industria farmacéutica
- Industria alimentaria
- Automoción
- Tratamiento de aguas y redes de distribución

CERTIFICACIONES

La amplia gama de materia prima en existencias tiene, entre otras, las principales certificaciones que exige la industria de proceso.



DVGW: Certificación Alemana para conducciones de gas.



SVGW: Certificación Suiza para conducciones de gas.



HTB: Certificaciones de juntas para altas temperaturas en gas.



BAM: Certificado para aplicaciones con Oxígeno a altas presiones.



KTW · WRAS · W270: Certificaciones para uso con agua potable



Firesafe: Resistencia al fuego, conformidad con normativa BS 6755 parte 2 y API 607.



TA Luft: Cumplimiento con normativa sobre emisiones fugitivas.



Germanischer Lloyd.



BS 7531: Especificaciones de materiales de fibras y formulaciones de caucho para la industria.



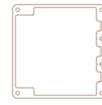
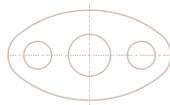
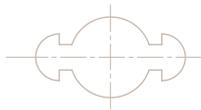
Reglamento CE nº 1935/2004: Cumplimiento requisitos para contacto con productos alimentarios.



FDA: Cumplimiento requisitos para contacto con productos alimentarios.



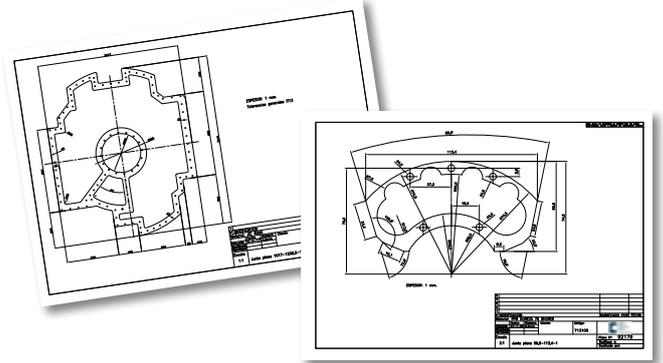
Cumplimiento requisitos para contacto con productos alimentarios y farmacéuticos.



DESARROLLO Y FABRICACIÓN

Epidor SRT dispone de los recursos para el diseño y corte de la junta plana que mejor se adapte al proceso del **C**liente. La gama de materiales disponibles para el corte de juntas es:

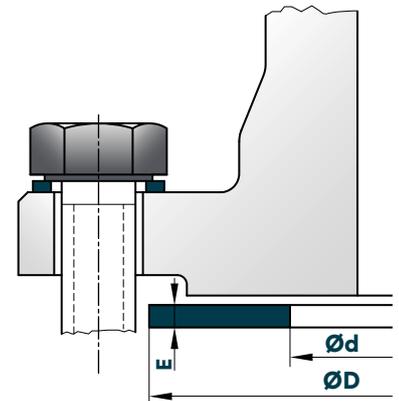
- ✓ Fibras comprimidas
- ✓ PTFE's (Virgen, expandido, reestructurados)
- ✓ Grafitos
- ✓ Fibras para alta temperatura
- ✓ Elastómeros



JUNTAS DE BRIDA NORMALIZADAS

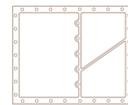
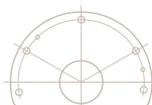
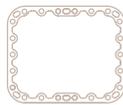
Dimensiones de juntas planas sin agujeros y según DIN 2690 / DIN EN 1514-1, para bridas con caras resaltadas (tipo RF)

DN	Ød		ØD											
			PN 2,5		PN 6		PN 10		PN 16		PN 25		PN 40	
	DIN 2690	DIN 1514												
4	6	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-
6	10	-	28	-	28	-	38	-	38	-	38	-	38	-
8	14	-	33	-	33	-	43	-	43	-	43	-	43	-
10	18	18	38	39	38	39	45	46	45	46	45	46	45	46
15	22	22	43	44	43	44	50	51	50	51	50	51	50	51
20	28	27	53	54	53	54	60	61	60	61	60	61	60	61
25	35	34	63	64	63	64	70	71	70	71	70	71	70	71
32	43	43	75	76	75	76	82	82	82	82	82	82	82	82
40	49	49	85	86	85	86	92	92	92	92	92	92	92	92
50	61	61	95	96	95	96	107	107	107	107	107	107	107	107
60	-	72	-	106	-	106	-	117	-	117	-	117	-	117
65	77	77	115	116	115	116	127	127	127	127	127	127	127	127
80	90	89	132	132	132	132	142	142	142	142	142	142	142	142
100	115	115	152	152	152	152	162	162	162	162	168	168	168	168
125	141	141	182	182	182	182	192	192	192	192	195	194	195	194
150	169	169	207	207	207	207	218	218	218	218	225	224	225	224
175	195	-	237	-	237	-	248	-	248	-	255	-	267	-
200	220	220	262	262	262	262	273	273	273	273	285	284	292	290
250	274	273	318	317	318	317	328	328	330	329	342	340	353	352
300	325	324	373	373	373	373	378	378	385	384	402	400	418	417
350	368	356	423	423	423	423	438	438	445	444	458	457	475	474
400	420	407	473	473	473	473	490	489	497	495	515	514	547	546
450	470	458	528	528	528	528	540	539	557	555	565	564	572	571
500	520	508	578	578	578	578	595	594	618	617	625	624	628	628
600	620	610	680	679	680	679	695	695	735	734	730	731	745	747
700	720	712	785	784	785	784	810	810	805	804	830	833	850	-
800	820	813	890	890	890	890	915	917	910	911	940	942	970	-
900	920	915	990	990	990	990	1015	1017	1010	1011	1040	1042	1080	-
1000	1020	1016	1090	1090	1090	1090	1120	1124	1125	1128	1150	1154	1190	-
1100	-	1120	-	-	-	-	-	1231	-	1228	-	1254	-	-
1200	1220	1220	1290	1290	1305	1307	1340	1341	1340	1342	1360	1364	1395	-
1400	1420	1420	1490	1490	1520	1524	1545	1548	1540	1542	1575	1578	1615	-
1500	-	1520	-	-	-	-	-	1658	-	1654	-	1688	-	-
1600	1620	1620	1700	1700	1720	1724	1770	1772	1760	1764	1795	1798	1830	-
1800	1820	1820	1900	1900	1930	1931	1970	1972	1960	1964	2000	2000	-	-
2000	2020	2020	2100	2100	2135	2138	2180	2182	2165	2168	2230	2230	-	-
2200	2220	2220	2305	2307	2345	2348	2380	2384	2375	-	-	-	-	-
2400	2420	2420	2505	2507	2555	2558	2590	2592	2585	-	-	-	-	-
2600	2620	2620	2705	2707	2760	2762	2790	2794	2785	-	-	-	-	-
2800	2820	2820	2920	2924	2970	2972	3010	3014	-	-	-	-	-	-
3000	3020	3020	3120	3124	3170	3172	3225	-	-	-	-	-	-	-
3200	3220	3220	3320	3324	3380	3382	-	-	-	-	-	-	-	-
3400	3420	3420	3520	3524	3590	3592	-	-	-	-	-	-	-	-
3600	3620	3620	3730	3734	3800	3804	-	-	-	-	-	-	-	-
3800	3820	3820	3930	3931	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4000	4020	4020	4130	4131	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



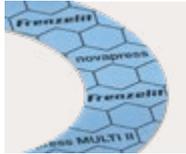
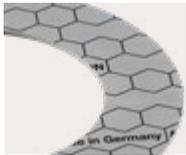
Dimensiones de juntas planas sin agujeros y según ASME B16.21, para bridas ASME / ANSI B16.5 con caras resaltadas (tipo RF)

DN	Ød	ØD					
		150 (PN20)	300 (PN50)	400 (PN68)	600 (PN100)	900 (PN150)	1500 (PN250)
1/2"	21	48	54	54	54	64	64
3/4"	27	57	67	67	67	70	70
1"	33	67	73	73	73	79	79
1 1/4"	42	76	82	82	82	88	88
1 1/2"	48	86	95	95	95	98	98
2 1/2"	73	124	130	130	130	165	165
3 1/2"	102	161	165	161	161	-	-
2"	60	105	111	111	111	142	142
3"	89	136	149	149	149	168	174
4"	114	174	181	178	194	206	209
5"	141	196	210	213	241	247	254
6"	168	222	250	247	266	288	282
8"	219	279	308	305	320	358	352
10"	273	340	362	359	400	434	434
12"	324	410	422	419	457	498	520
14"	356	451	486	483	492	520	577
16"	406	514	540	537	565	574	641
18"	457	549	597	594	613	638	704
20"	508	606	654	648	682	698	755
24"	610	717	774	768	790	840	900



FIBRAS COMPRIMIDAS

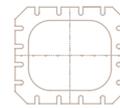
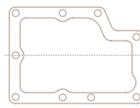
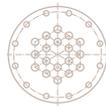
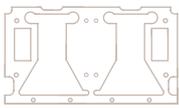
Toda la gama de fibras comprimidas está exenta de amianto.

Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)		Certificaciones	
							
	Novapress® 260	Fibras de Aramida + NBR	Sistemas de calefacción y servicios sanitarios. Compatible con fluidos hidráulicos, aceites de motor, refrigerantes y combustibles.	-40 °C ... +150 °C	0,3 * 0,5 * 0,75 * 1,0 * 1,5 *	2,0 3,0 * 4,0 *	BS 7531 Grado Y DIN 3535-6 KTW W270 WRAS
	Novapress® 850 Novaform® 2300	Fibras de Aramida + NBR en una alta proporción	Cajas de cambio, tapas de reductores, de bombas, etc... Formulación extremadamente adaptable y con trazabilidad apta para Industria 4.0	-40 °C ... +130 °C	0,3 * 0,5 * 0,75 * 1,0 * 1,5 *	2,0 3,0 * 4,0 *	TA-Luft VP 401 DIN 3535-6 DNV-GL VDI 2200 FDA EC 1935/2004 KTW WRAS W270
	Novapress® BASIC	Fibras de Aramida + NBR	Servicios sanitarios, redes de suministro de gas, de agua, de aire, vapor saturado hasta 150 °C etc... Industria alimentaria.	-100 °C ... +250 °C	0,3 0,5 0,75 1,0 1,5	2,0 3,0 4,0	BS 7531 Grado Y DIN 30653 TA-Luft DIN 3535-6 DNV-GL SVGW EC 1935/2004 VP 401 KTW WRAS W270
	Novapress® UNIVERSAL	Fibras de Aramida + NBR	Servicios sanitarios, redes de suministro de gas, de agua, de aire, vapor saturado hasta 200 °C etc...	-100 °C ... +250 °C	0,3 0,5 0,75 1,0 1,5	2,0 3,0 4,0 *	BS 7531 Grado X TA-Luft (VDI 2200) DIN 3535-6 DNV-GL SVGW EC 1935/2004 BAM KTW WRAS W270
	Novapress® MULTI II	Fibras de Aramida + grafito + NBR	Excelente resistencia a aceites térmicos, derivados del petróleo, gases y vapor saturado hasta 270 °C etc...	-100 °C ... +350 °C	0,3 * 0,5 * 0,75 * 1,0 1,5 *	2,0 3,0 4,0 *	BS 7531 Grado X TA-Luft DIN 3535-6 DNV-GL BAM
	Novapress® ACTIV	Fibras de Aramida + NBR	Excelente resistencia a los aceites, combustibles y grasas. Excelente adaptación cuando la presión de apriete de los pernos es irregular.	-100 °C ... +200 °C	1,0 1,5 * 2,0 3,0 4,0 *		-
	Novapress® AMBITION	Fibra de Vidrio + NBR	Formulación de uso general en bienes de equipo (bombas, válvulas, compresores, motores etc...)	-100 °C ... +200 °C	0,5 0,75 * 1,0 1,5 2,0	3,0 4,0 * 5,0 *	BS 7531 Grado X TA-Luft DIN 3535-6 EC 1935/2004 BAM KTW WRAS
	Novapress® FLEXIBLE/815	Fibras de Aramida + NBR en una alta proporción	Alta resistencia a los aceites y buena adaptación a superficies metálicas. Apto para redes de suministro de gas y de agua.	-100 °C ... +200 °C	0,3 0,5 0,75 1,0 1,5	2,0 3,0 4,0	TA-Luft DIN 3535-6 SVGW GL EC 1935/2004
	Novatec® PREMIUM XP	Fibras de Kevlar + NBR + grafito	Uso universal en la estanqueidad de fluidos. Excelente resistencia química y térmica. Apto para vapor saturado a 250 °C.	-100 °C ... +300 °C	0,5 0,8 1,0 1,5 2,0	3,0	BS 7531 Grado X TA-Luft VP 401 DIN 3535-6 DNV-GL SVGW EC 1935/2004 BAM KTW WRAS W270

SIGUE...

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

** Rango de temperaturas para servicios en continuo

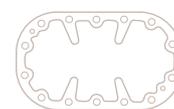
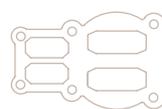
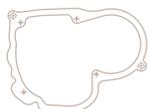


... CONTINUA

Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)		Certificaciones
Frenzelit creating hihtech solutions						
	Novatec® SPECIAL	Fibras de Kevlar + NBR + grafito	Excelente resistencia química y estabilidad térmica. Alta adaptación a las superficies. Apto para vapor, aceites, agua, ácidos débiles y bases.	-100 °C ... +300 °C	1,0 1,5 2,0 3,0	KTW
Garlock an EnPro Industries family of companies						
	Blue-Gard® 3000	Fibras de Aramida + NBR	Buen comportamiento en contacto con agua, aceites, hidrocarburos alifáticos y combustibles.	-73 °C ... +205 °C	0,4 * 3,0 0,8 * 1,0 1,6 2,0	TA-Luft WRC BS 7531 Grado Y ABS API Fire-Safe RoHS 3
	IFG 5500	Fibras inorgánicas + NBR	Las fibras inorgánicas tienen una excelente resistencia al calor y a la oxidación. Material recomendado para vapor saturado..	-73 °C ... +288 °C	0,5 * 3,0 0,8 * 1,0 * 1,6 2,0	TA-Luft VP 401 ABS API Fire-Safe RoHS 3 Blow-out
	Multi-Swell™ 3760	Fibras de Aramida + aglomerante patentado	Material de hinchamiento controlado con un cierre ultra ajustado en aplicaciones de de agua y de aceite, a baja carga.	-70 °C ... +205 °C	0,4 * 0,8 * 2,4 * 3,2 *	ABS NSF 61 (material 3760 U) RoHS 3
GLOSTER-PRESS®						
	Gloster-Press®B	Fibras de Aramida + NBR	Material multiuso, para la estanqueidad de aceites, gases y derivados del petróleo. Redes de suministro de gas y de agua potable.	-50 °C ... +250 °C	0,5 1,0 1,5 2,0 3,0	EC 1935/2004 DIN 3535-6 TA -Luft (VDI 2440) W270 BAM
	Gloster-Press®G	Fibras de Celulosa + NBR	Para uso general en la estanqueidad de agua en ambientes no agresivos	-50 °C ... +140 °C	0,5 1,0 1,5 2,0 3,0	-
PAPER - OIL						
	Papel aceitado	Fibras de Celulosa plastificada	Para uso general en la estanqueidad de agua, aceites y gasolinas.	-40 °C ... +120 °C	0,2 1,0 0,3 1,5 0,4 2,0 0,5 0,8	-

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

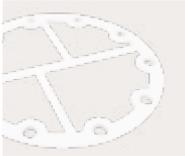
** Rango de temperaturas para servicios en continuo



PTFE's (virgen, expandido y reestructurado)

El PTFE (politetrafluoretileno) tiene una resistencia química casi universal, es anti-adherente y es un excelente aislante eléctrico.

El PTFE Virgen es rígido mientras que el PTFE expandido (ePTFE) es blando y copia perfectamente su superficie de trabajo. El PTFE reestructurado (rPTFE) resuelve el problema de fluencia del PTFE Virgen, gracias a su exclusivo su proceso de fabricación.

Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)	Certificaciones
 PTFE Virgen	PTFE sin aditivos ni cargas	Resistencia química casi universal. Apto para las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química en general.	-200 °C ... +260 °C	0,5 3,0 1,0 4,0 1,5 2,0 2,5	FDA USP Class VI ¹ EC 1935/2004 KTW W270 WRAS 3A Sanitary 20-27 Norsok M-710 ¹ RoHS 3 REACH ADI Free
 PTFE Expandido	ePTFE	Resistencia química casi universal. Se adapta muy bien a superficies en mal estado. Apto para fluidos químicamente agresivos.	-200 °C ... +260 °C	0,5 * 3,0 1,0 4,0 1,5 5,0 * 2,0 2,5 *	FDA BAM TA-Luft (VDI 2440)



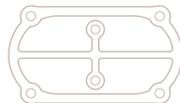
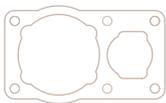
 Novafon® 100	rPTFE con carga de esferas de vidrio huecas	Material muy compresible, adecuado para bridas de bajo par de apriete, como p.e. de vidrio, cerámica, de plástico y de FRP.	-200 °C ... +260 °C	1,0 1,5 * 2,0 3,0	FDA EC 1935/2004 GL TA-Luft (VDI 2200) Blow-out
 Novafon® 200	rPTFE con carga de sulfato de bario	Material con la mayor resistencia a bases fuertes. Fisiológicamente inofensivo y resulta ideal para la industria alimentaria y farmacéutica.	-200 °C ... +260 °C	1,0 1,5 * 2,0 3,0	FDA DVGW EC 1935/2004 GL TA-Luft (VDI 2200) Blow-out BAM
 Novafon® 300	rPTFE con carga de sílice	Muy buen equilibrio entre resistencia química y fluencia. Material apto para ácidos fuertes. Industria química de proceso y petroquímica.	-200 °C ... +260 °C	1,0 1,5 * 2,0 3,0	FDA DVGW EC 1935/2004 GL TA-Luft (VDI 2200) Blow-out BAM
 Novafon® 500	ePTFE	PTFE virgen expandido multi-direccionalmente de gran resistencia a la presión (< 100 bar). Resistente en todo el rango de pH (0 - 14).	-200 °C ... +260 °C	1,0 * 1,5 * 2,0 3,0 *	FDA EC 1935/2004 GL TA-Luft (VDI 2200) Blow-out BAM

SIGUE...

¹A consultar

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

** Rango de temperaturas para servicios en continuo

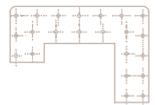
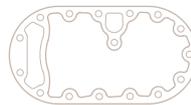
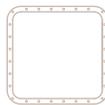


...CONTINUA

Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)	Certificaciones
Garlock <small>an EnPro Industries family of companies</small>					
	GYLON® 3504 rPTFE con carga de microesferas de aluminosilicatos	Material apto para ácidos y bases de concentración moderada, hidrocarburos y refrigerantes, entre otros fluidos. PTFE reestructurado.	-268 °C ... +260 °C	0,8 * 4,8 1,0 * 6,4* 1,6 2,0 3,2	FDA EC 1935/2004 USP Class VI ADI Free NSF61 KTW BAM ABS RoHS 3
	GYLON® 3510 rPTFE con carga de sulfato de bario	PTFE reestructurado que inhibe la polimerización de monómeros ("pop-corning"). Material con la más amplia resistencia química.	-268 °C ... +260 °C	0,8 * 4,8 * 1,0 * 6,4 * 1,6 2,0 3,2	FDA EC 1935/2004 ADI Free BAM ABS RoHS 3
	GYLON® 3501-E rPTFE con carga de sílice	PTFE reestructurado que supera con creces al PTFE convencional. Industria química de proceso y petroquímica.	-268 °C ... +260 °C	0,8 * 4,8 * 1,0 6,4 * 1,6 2,0 3,2	FDA ADI Free RoHS 3 ABS BAM
	GYLON® 3545 Núcleo de PTFE rígido entre dos capas de PTFE microcelular	Excelente alternativa al PTFE expandido en servicios que requieren un rendimiento consistente y fiable. Ideal para superficies irregulares.	-268 °C ... +260 °C	1,6 2,0 3,2 4,8 * 6,4 *	FDA USP Class VI ADI Free ABS RoHS 3
	GYLON EPIX® 3504 rPTFE con carga de microesferas de aluminosilicato	PTFE's reestructurados con relieve superficial hexagonal patentado. Único espesor. El relieve reduce el área de contacto de la junta y concentra la fuerza compresiva generada, en la unión embridada creando así, una mayor presión de sellado. Gylon EPIX® se adapta a bridas en mal estado, soporta mejor las vibraciones de la brida y aporta una compresibilidad y recuperación mejoradas	-268 °C ... +260 °C	2,4	FDA USP Class VI ADI Free TA-Luft Blow-out REACH RoHS 3 KTW
	GYLON EPIX® 3510 rPTFE con carga de sulfato de bario		-268 °C ... +260 °C	2,4	FDA USP Class VI ADI Free TA-Luft Blow-out REACH RoHS 3 KTW
	GYLON EPIX® 3501-E rPTFE con carga de sílice		-268 °C ... +260 °C	2,4	FDA USP Class VI ADI Free TA-Luft Blow-out REACH RoHS 3 KTW

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

** Rango de temperaturas para servicios en continuo



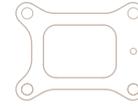
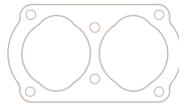
GRAFITOS

Grafito expandido de alta pureza (> 99 %) para servicios de vapor y aceite térmico, con temperaturas de hasta 550 °C y presiones de hasta 250 bar. Se añade una inserción de acero inoxidable (1.4404 / 316L) para aumentar la estabilidad mecánica del material de la junta y facilitar su manipulación.

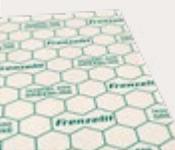
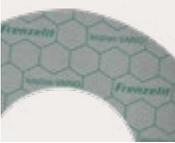
Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)		Certificaciones
 Frenzelit creating hightech solutions						
	Novaphit® 400	Grafito expandido	Solución ideal para juntas muy finas y de ancho reducido. Grafito reforzado con inserción plana de acero inoxidable resistente a ácidos.	-200 °C ... +500 °C	0,5 * 0,75 ⁽¹⁾ 1,0 1,5 2,0	3,0 EC 1935/2004 ⁽¹⁾ TA-Luft
	Novaphit® SSTC TA-L	Grafito expandido	Capa interna de metal expandido resistente a ácidos (AISI 316L). Impregnación para reducir la tasa de fuga. Revestimiento XP opcional.	-200 °C ... +550 °C	1,0 1,6 2,0 3,0	TA-Luft DIN 3535-6 DNV-GL Blow-out BAM Fire-Safe VP 401
	Novaphit® MST	Grafito expandido	Material con estructura multicapa de hasta 8 capas de grafito y 7 inserciones de AISI 316L (metal expandido / plano) con revestimiento XP.	-200 °C ... +550 °C	1,0 * 1,5 2,0 3,0 4,0 *	TA-Luft DIN 3535-6 DNV-GL Blow-out BAM Fire-Safe
	Novaphit® VS	Grafito expandido	Grafito precomprimido sin inserción metálica, para fluidos muy agresivos.	-200 °C ... +550 °C	0,5 0,75 * 1,0 1,5 2,0	3,0 * -
 Garlock an EnPro Industries family of companies						
	Graph-Lock® 3125 SS	Grafito expandido	Alta resistencia a la temperatura, la presión y a fluidos químicos agresivos. Refuerzo de inserción plana de acero inoxidable AISI 316L.	-24 °C ... + 454 °C	1,0 * 1,5 2,0 3,0	Fire-Safe ABS
	Graph-Lock® 3125 TC	Grafito expandido	Alta resistencia a la temperatura, la presión y a fluidos químicos agresivos. Refuerzo con una malla de acero inoxidable AISI 316L.	-240 °C ... + 454 °C	1,0 * 1,5 2,0 * 3,0 *	Fire-Safe ABS

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

** Rango de temperaturas para servicios en continuo

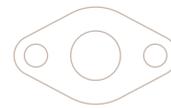
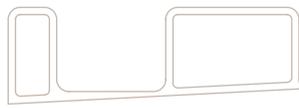


MATERIALES PARA ALTA TEMPERATURA

Denominación	Material	Aplicación	Temperatura**	Espesores (mm)		Certificaciones
 Frenzelit creating hightech solutions						
	Novaform® SK Fibras de Aramida + aditivos + NBR	Material con refuerzo interno de acero galvanizado (1.0314) en forma de tejido de sarga. Ideal para gases de escape "calientes".	-100 °C ... +600 °C	0,8 3,0 1,0 1,2 * 1,5 2,0		GL
	NovaMICA® THERMEX Mica flogopita + resina de silicona	Aislante térmico y eléctrico con inserción de acero inoxidable expandido, resistente a ácidos (AISI 316L)	-200 °C ... +1.000 °C	1,0 5,0 * 1,5 2,0 3,0 4,0 *		-
	Isoplan® 500 GREENLINE Fibras biosolubles + cargas inorgánicas	Aislante térmico con mínima pérdida de resistencia entre 300 °C y 500 °C. Baja emisión de gases al calentarse por 1ª vez.	-100 °C ... +1.050 °C	2,0 * 8,0 * 3,0 * 10,0 * 4,0 * 5,0 * 6,0 *		REACH SVCH
	Isoplan® VARIO Fibras cerámicas + cargas inorgánicas	Material para rodillos de transporte en acerías y para la mayoría de las posiciones del horno. Aislante perfecto en la industria de proceso	-100 °C ... +1.250 °C	2,0 * 5,0 *		REACH SVCH
 Garlock an EnPro Industries family of companies						
	HTC 9850 Fibras de carbono + NBR	Material apto para aceites minerales, combustibles, petróleo, vapor saturado, hidrocarburos alifáticos y la mayoría de refrigerantes.	-75 °C ... +343 °C	0,4 * 3,2 * 0,8 * 1,0 * 1,6 * 2,0 *		Fire-Safe RoHS 3
	STYLE 9900 Fibras de grafito + NBR	Material apto para vapor saturado, aceites, grasas y agua.	-75 °C ... +343 °C	0,4 * 3,2 * 0,8 * 1,0 * 1,6 * 2,0 *		TA-Luft VP 401 Blow-out Fire-Safe RoHS 3 API ABS
	THERMa -PUR® Fibras inorgánicas	Material resistente al agua y aislante eléctrico. Resistente a oxidantes fuertes, sales fundidas y TiCl ₄ , entre otros compuestos	100 °C ... +1.000 °C	1,6 * 2,0 * 3,2 *		RoHS 3 ABS

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.

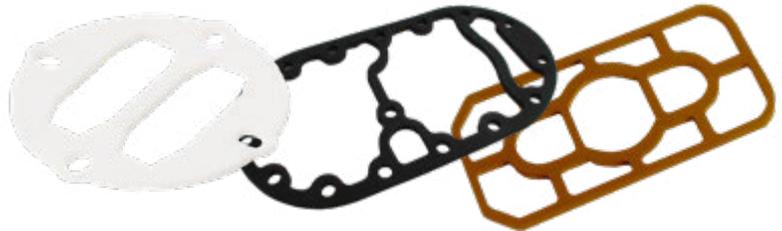
** Rango de temperaturas para servicios en continuo



ELASTÓMEROS

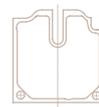
Los elastómeros o gomas, son una solución interesante para servicios de hasta 250 °C de temperatura.

Para una correcta selección del elastómero más adecuado, es preciso conocer la temperatura de la aplicación y comprobar la compatibilidad química del elastómero con el fluido de proceso.



Denominación	Composición	Aplicación	Dureza Shore A	Temperaturas de trabajo en continuo (°C)				Espesores (mm)		Formato
				T _{MÍN}	T _{AIRE}	T _{AGUA}	T _{ACEITE}			
 NR 1506	Caucho natural	Buena resistencia a ácidos y bases, agua y lejías. Aislante eléctrico. Resistente a la abrasión y muy buena elasticidad y deformación.	40 ± 5	-35	70	70	X	1,0 * 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 * 10,0	1.500 x 10.000
 CR 3012	Caucho de cloropreno (Neopreno)	Buena resistencia al ozono y a la intemperie, aceites y grasas de silicona, amoníaco, refrigerantes, alcoholes y se autoextingue a la llama.	65 ± 5	-20	90	90	23	1,0 * 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 * 10,0	1.500 x 10.000
 EPDM 4444	Etileno propileno dieno	Buena resistencia al ozono y a la intemperie, al vapor, agua ácidos, bases, cetonas pero es incompatible con la mayoría de aceites y grasas.	60 ± 5	-40	120	100	X	1,0 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 * 10,0 *	1.500 x 10.000
 NBR 2001	Acrilonitrilo butadieno	Buena resistencia a los aceites y grasas minerales, ácidos y bases de baja concentración. No apto para servicios de intemperie.	70 ± 5	-20	100	90	100	1,0 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 * 10,0 *	1.500 x 10.000
 FKM / FPM	Flúorelastómero tipo A	Buena resistencia a ácidos bases, hidrocarburos, aceites minerales y grasas etc... Si se cura con peróxido, entonces es apto para vapor.	75 ± 5	-15	250	90	150	1,0 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 10,0	1.200 x 10.000
 PU 90	Poliuretano	Excelente resistencia a la abrasión y a los lubricantes. Buena resistencia al ozono, ácidos y bases diluidos. Debe evitarse el agua caliente.	90 ± 5C	-20	80	X	80	1,0 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 * 6,0 * 8,0 * 10,0 * 12,0 *	1.000 x 2.000
 NBR / Nylon	Acrilonitrilo butadieno reforzado con tejido	Material compatible con aire comprimido, gas licuado de petróleo, aceites minerales, gas natural comprimido ... Fabricación de membranas.	70 ± 5	-20	90	90	90	0,2 * 0,3 * 0,4 * 5,0 * 0,5 * 0,65	0,8 * 1,0 * 1,5 * 2,0	1.400 x 1.500

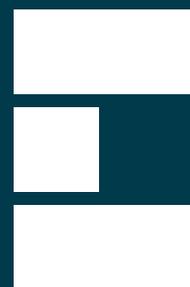
* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.



ELASTÓMEROS para uso alimentario y esponjosos

Denominación	Composición	Certificaciones	Dureza Shore A	Temperaturas de trabajo en continuo (°C)				Espesores (mm)			Formato
				T _{MÍN}	T _{AIRE}	T _{AGUA}	T _{ACEITE}				
	NBR FDA Acilonitrilo butadieno	FDA EC 1935/2004 ADI Free	60 ± 5	-35	100	100	100	1,0 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0* 8,0* 10,0*	1400 x 10.000	
	EPDM FDA Etileno propileno dieno	FDA	60 ± 5	-25	100	100	X	11,0* 1,5 2,0 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0 10,0*	1400 x 10.000	
	FKM FDA Flúorelastó-mero tipo A	FDA EC 1935/2004	64 ± 5	-10	250	100	150	1,0* 1,5* 2,0* 3,0		1.200 x 10.000	
	VMQ FDA Caucho de silicona	FDA EC 1935/2004 BfR WRAS	60 ± 5	-60	230	90	X	0,3 0,5 1,0 1,5	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 8,0 10,0 12,0	1.200 x 10.000	
	NBR T180 esponjoso Espuma de NBR con celda cerrada	FMVSS 302 UL 94 HF-1	45 ± 5 Sh00	-10	90	90	90	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0	7,0* 8,0* 9,0* 10,0*	1.000 x 10.000	
	EPDM T160 esponjoso Espuma de EPDM con celda cerrada	FMVSS 302	35 ± 5 Sh00	-40	100	100	X	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0	7,0* 8,0* 9,0* 10,0*	1.000 x 10.000	
	EPDM T100 esponjoso Espuma de EPDM con celda cerrada	FMVSS 302	50 ± 5 Sh00	-30	70	70	X	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0	7,0* 8,0* 9,0* 10,0*	1.000 x 10.000	
	VMQ W esponjoso Espuma de VMQ con celda cerrada	WRAS FMVSS 302 FAR 25/JAR 25/CS Appendix F	-	-60	230	100	X	1,5* 2,0* 3,0 4,0 5,0*	6,0 8,0 10,0* 12,0*	1.000 x 10.000	
	CR esponjoso con adhesivo Espuma de CR con celda cerrada	FMVSS 302 UL 94 HF-1 REACH RoHS	50 ± 5 Sh00	-40	90	90	90	2,0 3,0 4,0 5,0	6,0 8,0 10,0	1.000 x 2.000	
	EPDM esponjoso con adhesivo Espuma de EPDM con celda cerrada	FMVSS 302 REACH RoHS	-	-40	80	80	X	1,5 2,0 3,0 4,0 5,0	6,0* 8,0 10,0 12,0 15,0	1.000 x 2.000	
	PE esponjoso con adhesivo Espuma de PE con celda cerrada	REACH RoHS	44 ± 5 Sh00	-80	80	80	80	1,5* 2,0* 3,0 4,0	5,0 6,0 8,0* 10,0*	1.000 x 2.000	

* Espesor que no suele estar en stock. Consultar su disponibilidad.



Epidor
Seals and
Rubber
Technology

P.I.Els Batzacs
C/ Els Xops, 5
08185 Lliçà de Vall
(Barcelona)
+34 938 63 32 80
sales@epidor-srt.com

www.epidor-srt.com