

### RASCADORES

#### DA 102

#### RASCADOR DE LABIO SIMPLE



#### DISEÑO

La función del rascador **DA 102** es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior.

Este modelo es adecuado para cilindros de media y alta carga con bajo nº de ciclos. Su perfil permite un montaje elástico. El alojamiento dispone de una pestaña para encajar la pieza en el mismo.

- Aplicaciones de media y alta carga.
- Montaje elástico.
- Fabricado en amplia gama de dimensiones.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Políuretano resistente a la abrasión de baja dureza para neumática.
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Políuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Políuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Políuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Políuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

#### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de  $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

#### SERVICIOS

- Maquinaria móvil ligera
- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Cilindros telescopicos
- Neumática
- Plumas
- Minería
- Plataformas de carga
- ...





## DA 102

## RASCADOR DE LABIO SIMPLE



## MONTAJE

## Montaje Elástico

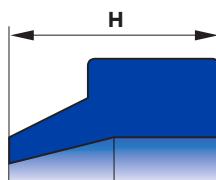
Siempre que el material lo permita, se recomienda un montaje por deformación de la pieza en forma de riñón para rascadores compactos o de labios, y diámetros nominales comprendidos entre 35 mm (sección radial máxima de 5 mm) hasta 80 mm (sección radial máxima de 10 mm).

## Montaje Partido

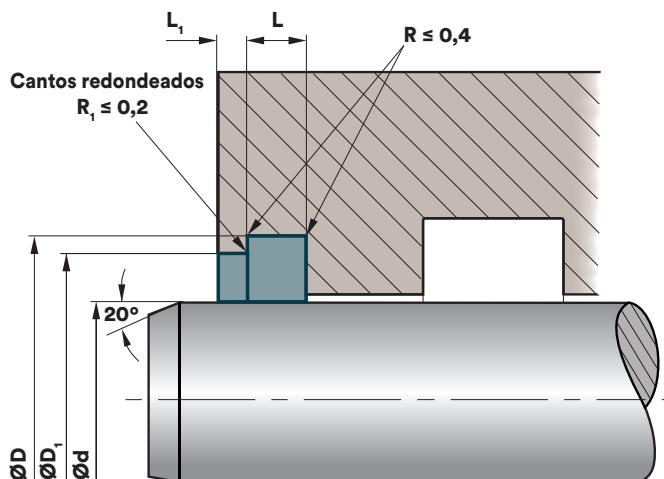
Cuando el material sea demasiado duro que impida una buena deformación de la pieza o para diámetros de vástago inferiores a 35 mm o superiores a 80 mm, se recomienda un montaje en cajera partida.

## INSTALACIÓN

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.



## Cotas necesarias para fabricación

$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
$\varnothing D_1$	Diámetro de la pestaña
L	Altura del alojamiento
H	Altura de la pieza

## Alojamientos recomendados

$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$L_1$	L	H
10 ... < 50	d + 8	d + 4	$\geq 2,0$	5,0	7,2
50 ... < 100	d + 10	d + 5	$\geq 2,0$	6,0	8,6
100 ... $\leq 580$	d + 15	d + 7,5	$\geq 2,0$	8,5	12,2

## ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

## Acabado superficial

Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	$R_a$
Superficie del vástago	< 2,5 $\mu\text{m}$ (*)	0,05 - 0,30 $\mu\text{m}$ (*)
Fondo de la ranura	< 6,3 $\mu\text{m}$	< 1,6 $\mu\text{m}$
Flancos de la ranura	< 15 $\mu\text{m}$	< 3 $\mu\text{m}$

(\*) las rugosidades  $R_{\text{máx}}$  y  $R_a$  deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

## Tolerancias recomendadas

$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L
(*)	H11	H11	+0,2

(\*) la tolerancia para " $\varnothing d$ " debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.