

RASCADORES

DA 102A

RASCADOR DE LABIO SIMPLE



DISEÑO

La función del rascador es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior.

El rascador **DA 102A** tiene un nervado en la parte posterior que estabiliza el perfil en su alojamiento e impide la rotación en el mismo. El alojamiento dispone de una pestaña de retención para encajar el perfil en el mismo.

- Nervado posterior anti-rotación.
- Pestaña en el alojamiento.
- Fabricado en amplia gama de dimensiones.

Su mecanizado puede ser en poliuretanos y elastómeros. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión y de baja dureza para neumática.
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$ (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil ligera
- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Construcciones hidráulicas
- Maquinaria de inyección
- Plumas
- Minería
- Prensas hidráulicas
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



MONTAJE

Montaje Elástico

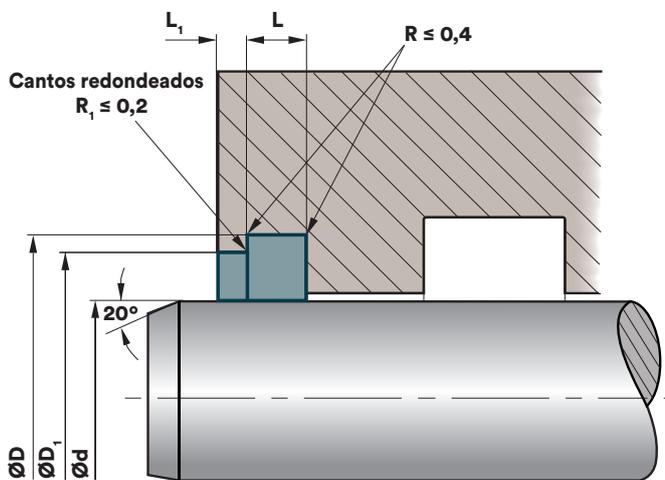
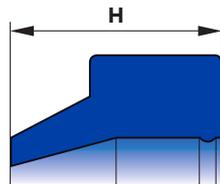
Siempre que el material lo permita, se recomienda un montaje por deformación de la pieza en forma de riñón para rascadores compactos o de labios, y diámetros nominales comprendidos entre 35 mm (sección radial máxima de 5 mm) hasta 80 mm (sección radial máxima de 10 mm).

Montaje Partido

Cuando el material sea demasiado duro que impida una buena deformación de la pieza o para diámetros de vástago inferiores a 35 mm o superiores a 80 mm, se recomienda un montaje en caja partida.

INSTALACIÓN

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.

Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
ØD ₁	Diámetro de la pestaña
L	Altura del alojamiento
H	Altura de la pieza

Alojamientos recomendados

Ød	ØD	ØD ₁	L ₁	L	H
10 ... < 50	d + 8	d + 4	≥ 2,0	5,0	7,2
50 ... < 100	d + 10	d + 5	≥ 2,0	6,0	8,6
100 ... ≤ 580	d + 15	d + 7,5	≥ 2,0	8,5	12,2

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx}	R _a
Superficie del vástago	< 2,5 µm (*)	0,05 - 0,30 µm (*)
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

(*) las rugosidades R_{máx} y R_a deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

Tolerancias recomendadas			
Ød	ØD	ØD ₁	L
(*)	H11	H11	+0,2

(**) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.