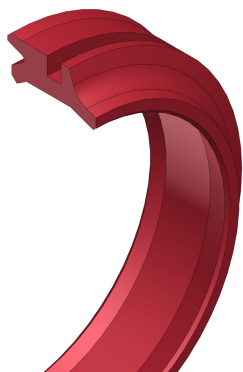


RASCADORES

DA 109B



DISEÑO

La función del rascador **DA 109B** es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior; su diseño integra un collarín que actúa como junta de retención al objeto de reducir la transferencia de fluido al exterior del cilindro.

La pieza tiene una lengüeta exterior que rechaza la contaminación adicional que puede rodear el cilindro hidráulico (barro, polvo, salpicaduras...).

- Rascador-collarín.
- Lengüeta exterior de protección.
- Mínima pérdida de lubricante.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: hasta 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de 25 mm ≤ Ø ≤ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil media
- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Minería
- Plumas
- Prensas
- ...





MONTAJE

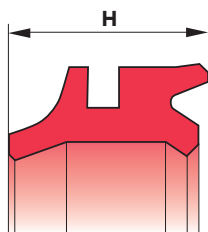
Se recomienda un montaje por deformación de la pieza en forma de riñón y diámetros nominales a partir de 25 mm (sección radial máxima de 4 mm) y hasta 105 mm (sección radial máxima de 15 mm).

Dimensiones de pieza para un montaje elástico o por deformación

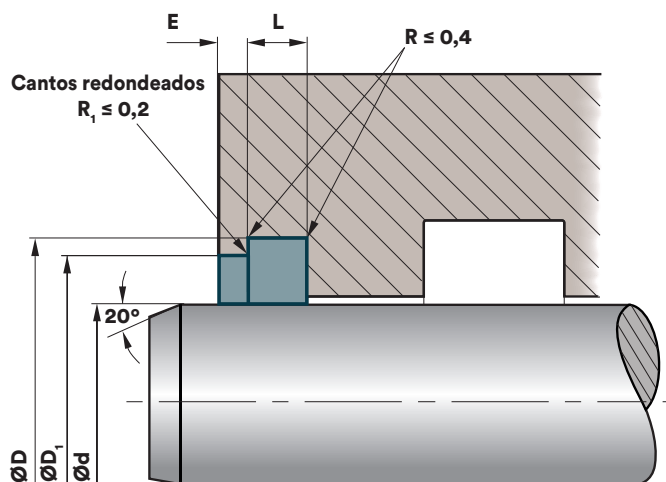
Sección	≤ 4,0	≤ 5,0	≤ 6,0	≤ 7,7	≤ 10,0	≤ 12,5	≤ 15,0
Ød	≥ 25	≥ 30	≥ 40	≥ 50	≥ 80	≥ 100	≥ 105

INSTALACIÓN

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.



Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro exterior del alojamiento
ØD ₁	Pestaña
L	Altura del alojamiento sin pestaña
H	Altura de la pieza
E	Espesor de la pestaña

Alojamientos recomendados

Ød	ØD	ØD ₁	E	L	H
10 ... ≤ 50	d + 8	d + 2,00	1,5	5,0	10
50 < ... ≤ 100	d + 10	d + 2,50	2,0	6,0	12,6
100 < ... ≤ 580	d + 15	d + 3,75	3,0	8,5	18,4

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	R _{máx}	R _a
Superficie del vástago	< 2,5 µm (*)	0,05 - 0,30 µm (*)
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

(*) las rugosidades R_{máx} y R_a deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

Tolerancias recomendadas

Ød	ØD	ØD ₁	L
(**)	H11	H11	+0,2

(**) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.