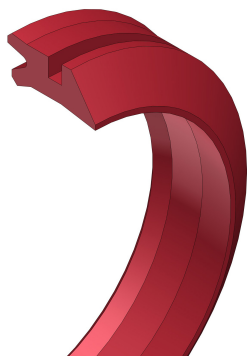


RASCADORES

DA 109C



DISEÑO

La función del rascador **DA 109C** es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior; su diseño integra un collarín que actúa como junta de retención al objeto de reducir la transferencia de fluido al exterior del cilindro.

La pieza tiene una lengüeta exterior que rechaza la contaminación adicional que puede rodear el cilindro hidráulico (barro, polvo, salpicaduras...).

- Rascador-collarín.
- Lengüeta exterior de protección.
- Mínima pérdida de lubricante.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: hasta 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de 25 mm ≤ Ø ≤ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil media
- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Minería
- Plumas
- Prensas
- ...



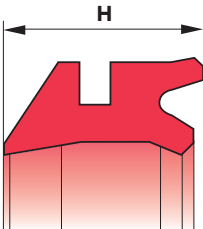
MONTAJE

Se recomienda un montaje por deformación de la pieza en forma de riñón y diámetros nominales a partir de 25 mm (sección radial máxima de 4 mm) y hasta 105 mm (sección radial máxima de 15 mm).

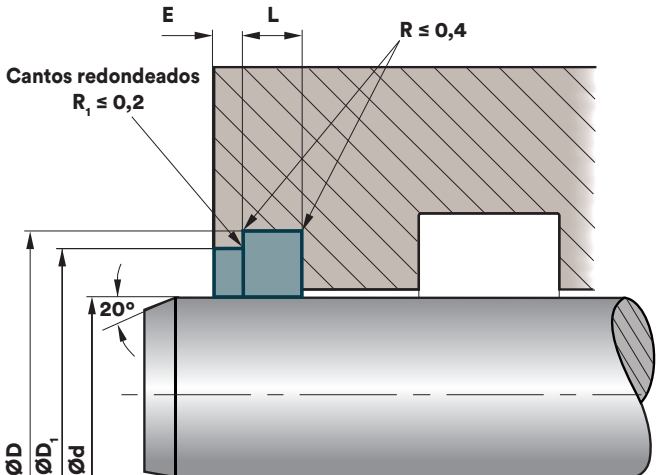
Dimensiones de pieza para un montaje elástico o por deformación							
Sección	≤ 4,0	≤ 5,0	≤ 6,0	≤ 7,7	≤ 10,0	≤ 12,5	≤ 15,0
Ød	≥ 25	≥ 30	≥ 40	≥ 50	≥ 80	≥ 100	≥ 105

INSTALACIÓN

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.



Cotas necesarias para fabricación

$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro exterior del alojamiento
$\varnothing D_1$	Pestaña
L	Altura del alojamiento sin pestaña
H	Altura de la pieza
E	Espesor de la pestaña

Alojamientos recomendados

$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	E	L	H
10 ... $\leq$ 50	d + 8	d + 2,00	1,5	5,0	10
50 < ... $\leq$ 100	d + 10	d + 2,50	2,0	6,0	12,6
100 < ... $\leq$ 580	d + 15	d + 3,75	3,0	8,5	18,4

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{\max}$	R_a
Superficie del vástago	$< 2,5 \mu\text{m}$ (*)	$0,05 - 0,30 \mu\text{m}$ (*)
Fondo de la ranura	$< 6,3 \mu\text{m}$	$< 1,6 \mu\text{m}$
Flancos de la ranura	$< 15 \mu\text{m}$	$< 3 \mu\text{m}$

(*) las rugosidades $R_{máx}$ y R_a deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

Tolerancias recomendadas

$\varnothing_d$	$\varnothing_D$	$\varnothing_{D_1}$	L
(**)	H11	H11	+0,2

(**) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.