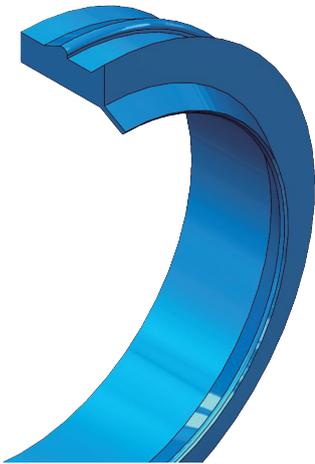


## RASCADORES

DA 120

RASCADOR DE LABIO SIMPLE



### DISEÑO

La función del rascador **DA 120** es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior.

Este perfil integra un nervado en el diámetro exterior que permite fijar la pieza en su alojamiento. Tiene una pestaña frontal que le permite trabajar en condiciones de contaminación severa. El labio redondeado posibilita el retorno del fluido al interior del cilindro y le permite utilizarse en aplicaciones de neumática.

- Nervado exterior para fijación en el alojamiento.
- Pestaña frontal de protección.
- Labio redondeado.

Su mecanizado puede ser en poliuretanos y elastómeros. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión de baja dureza, para neumática.
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de 20 mm ≤ Ø ≤ 500 mm (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Maquinaria móvil ligera
- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Maquinaria de inyección
- Presas hidráulicas
- Neumática
- Plumas
- Minería
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

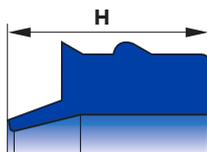
Siempre que el material lo permita, se recomienda un montaje por deformación de la pieza en forma de riñón para rascadores compactos o de labios, y diámetros nominales comprendidos entre 25 mm (sección radial máxima de 4 mm) hasta 105 mm (sección radial máxima de 15 mm).

**Montaje Partido**

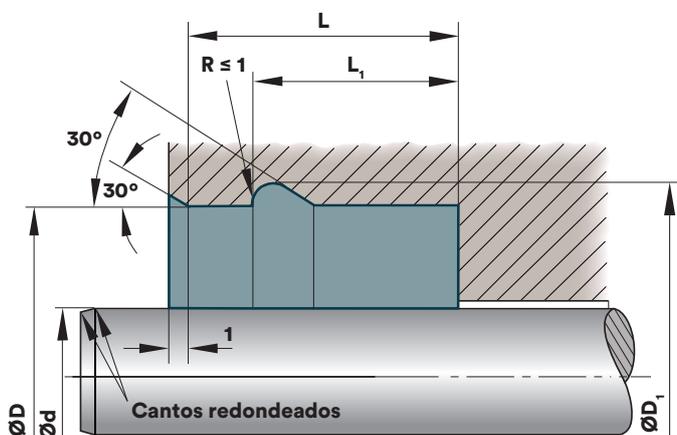
Cuando el material sea demasiado duro que impida una buena deformación de la pieza o para diámetros de vástago inferiores a 25 mm o superiores a 105 mm, se recomienda un montaje en cajera partida.

**INSTALACIÓN**

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.



**Cotas necesarias para fabricación**

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
ØD <sub>1</sub>	Diámetro de la nervadura
L	Altura del alojamiento
L <sub>1</sub>	Altura de la nervadura a fondo del alojamiento
H	Altura de la pieza

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

Acabado superficial		
Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie del vástago	< 2,5 µm (*)	0,05 - 0,30 µm (*)
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

(\*) las rugosidades R<sub>máx</sub> y R<sub>a</sub> deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

Tolerancias recomendadas			
Ød	ØD	ØD <sub>1</sub>	L
(*)	H11	H11	+0,2

(\*\*) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.