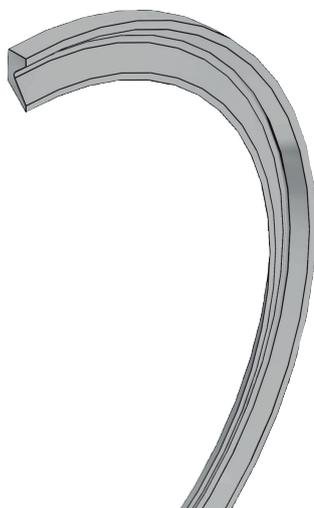


## RASCADORES

DA 213

RASCADOR DE LABIO SIMPLE



### DISEÑO

La función del rascador **DA 213** es evitar la entrada de suciedad y demás partículas abrasivas, del entorno del cilindro hacia su interior.

Está diseñado para aplicaciones donde la suciedad es extrema. Se puede utilizar en un montaje de doble rascador sirviendo como pantalla para evitar el contacto del material abrasivo con el rascador de elastómero. El labio delgado y alargado lo convierte en una solución para servicios de neumática

- Para aplicaciones de suciedad extrema.
- Se puede utilizar en montaje de doble rascador.
- Apto para neumática.

Puede mecanizarse tanto en plásticos técnicos como en poliuretano. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
PUBL	48 D	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la hidrólisis y de gran resistencia al desgaste. Material certificación FDA y CE 1935/2004.
LT-PU*	49 D	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la hidrólisis y al desgaste para fluidos hidráulicos a baja temperatura.
POM (Poliacetal)	81 D	-45 °C ...+100 °C	Material de ingeniería de alta calidad para piezas móviles de precisión y gran estabilidad dimensional, incluso a alta temperatura.
UHMW-PE	61 D	-200 °C ... +80 °C	Poliétileno de elevada resistencia a la abrasión, a la oxidación y de muy buena resistencia al impacto. Material con certificación FDA.
PA (Poliamida)	85 D	-40 °C ...+110 °C	Material con buenas propiedades para el desgaste y deslizamiento. Es eléctricamente aislante. Plástico con una buena relación calidad - precio.
PEEK	86 D	-60 °C ... +250 °C	Material de mejores propiedades mecánicas que el PTFE pero de menor resistencia química. Certificación FDA.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Para vástagos de  $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Hidráulica móvil
- Neumática
- ...



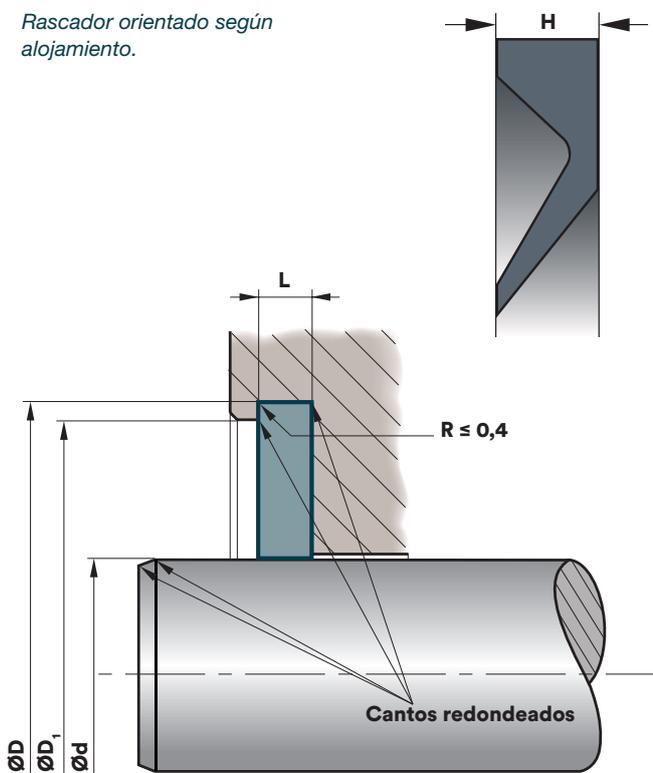
**MONTAJE**

**Montaje por interferencia**

El rascador DA 213 se instala en caja abierta o partida.

**INSTALACIÓN**

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.

Cotas necesarias para fabricación	
Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

Alojamientos recomendados			
ØD	ØD <sub>1</sub>	L	H
Ød + 11,5	Ød + 9,0	2,0	1,9
Ød + 11,0	Ød + 8,5	2,1	2,0
Ød + 12,0	Ød + 9,5	2,1	2,0
Ød + 20,0	Ød + 17,5	2,6	2,5

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

Acabado superficial		
Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie del vástago	< 2,5 µm (*)	0,05 - 0,30 µm (*)
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

Tolerancias recomendadas			
Ød	ØD	ØD <sub>1</sub>	L
(*)	H9	+0,1	+0,2

(\*) las rugosidades R<sub>máx</sub> y R<sub>a</sub> deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.

(\*\*) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.