

## RASCADORES

### DAS 101

### RASCADOR DE DOBLE LABIO



#### DISEÑO

El modelo **DAS 101** es una junta con rascador integrado, sin carcasa metálica y con aristas de cierre diseñadas específicamente para neumática. La junta no necesita ningún anillo adicional para la fijación en su ranura.

- Junta combinada para alojamientos reducido.
- Facilita el montaje y desmontaje.
- Nervadura para encaje en el alojamiento.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de baja dureza y resistente a la abrasión.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: hasta 1 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión de servicio: hasta 1,2 MPa (12 bar)
- Medidas bajo consulta

### SERVICIOS

- Neumática
- ...

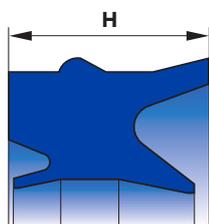


**MONTAJE**

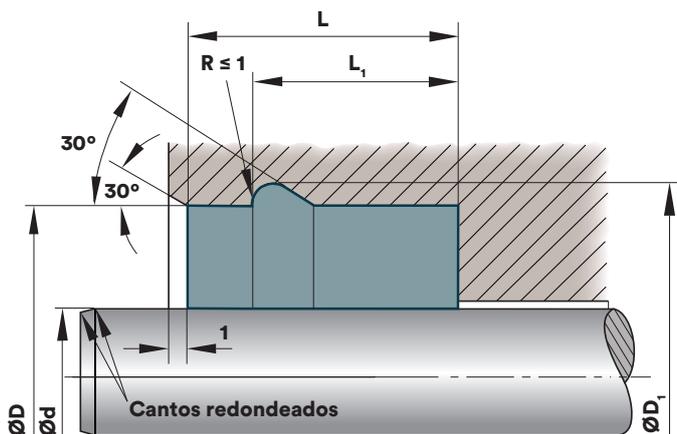
El rascador con collarín integrado **DAS 101** se coloca en su alojamiento desde el exterior. El resalte del diámetro exterior fija la pieza encajándola en el alojamiento y evita que pueda salirse del mismo.

**INSTALACIÓN**

Rascador orientado según alojamiento.



Los chaflanes de montaje deben ser los mismos que para la junta de vástago. Radios, según indicaciones del plano.



**Cotas necesarias para fabricación**

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
ØD <sub>1</sub>	Diámetro ranura de sujección
L	Altura del alojamiento
L <sub>1</sub>	Altura hasta la ranura
H	Altura de la pieza

**Alojamientos recomendados**

Ød	ØD	ØD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	H
10 ... < 20	d + 10	d + 12,2	7,7	13,0	1,1
20 ... < 40	d + 10	d + 12,8	8,0	13,0	1,4
40 ... ≤ 60	d + 10	d + 13,6	8,6	13,0	1,8

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

**Acabado superficial**

Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie del vástago	*	*
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

**Tolerancias recomendadas**

Ød	ØD	ØD <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L
f9 (**)	± 0,1	H10	± 0,1	+0,5

(\*\*) la tolerancia para "Ød" debe ser la misma que la indicada para la junta de vástago.

(\*) las rugosidades R<sub>máx</sub> y R<sub>a</sub> deben ser las mismas que las exigidas a la junta de vástago.