

## JUNTAS DE VÁSTAGO

**DS 101**

COLLARÍN DE SIMPLE EFECTO



### DISEÑO

El modelo **DS 101** es una junta de labios en forma de U de simple efecto, con labio de estanqueidad interior y ajuste a presión sobre su diámetro exterior. El diseño del perfil permite mejorar la capacidad de retorno dinámica.

- Amplia gama de medidas.
- Facilidad de montaje.
- Solución fiable y económica.

Este collarín puede emplearse como junta secundaria para vástago en sistemas de estanqueidad de mayor complejidad.

Puede mecanizarse en poliuretano y en elastómero. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

| Material    | Dureza Shore | Temperatura de servicio | Observaciones  |
|-------------|--------------|-------------------------|--|
| HPU o C-HPU | 95 A         | -20 °C ...+115 °C       | Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.        |
| PUBL        | 95 A         | -20 °C ...+115 °C       | Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.        |
| SL-PU       | 96 A         | -20 °C ...+110 °C       | Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. |
| LT-PU +     | 96 A         | -55 °C ...+110 °C       | Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.                    |
| NBR         | 85 A         | -30 °C ...+110 °C       | Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.                              |
| H-NBR       | 85 A         | -20 °C ...+150 °C       | Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.                             |
| FPM         | 82 A         | -20 °C ...+200 °C       | Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.    |

Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretanos y elastómeros, según sean las condiciones de trabajo.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad:  $\leq 0,5$  m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión hasta 40 MPa (400 bar)
- Para vástagos de  $10 \text{ mm} \leq \text{Ød} \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Maquinaria móvil hidráulica ligera
- Maquinaria móvil hidráulica media
- Maquinaria agrícola
- Hidráulica naval
- Plumos
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

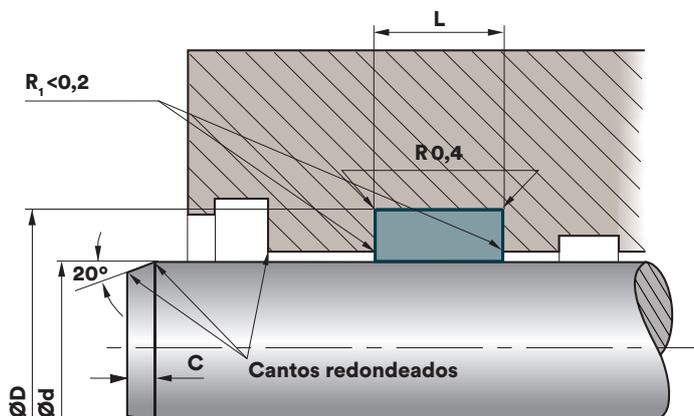
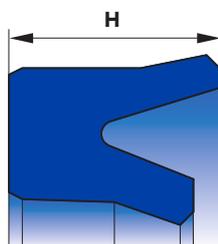
Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**

Collarín orientado hacia el lado de mayor presión.



| Cotas necesarias para fabricación |                          |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Ød                                | Diámetro del vástago     |
| ØD                                | Diámetro del alojamiento |
| H                                 | Altura de la pieza       |
| L                                 | Altura del alojamiento   |

| Alojamientos recomendados |        |      |      |
|---------------------------|--------|------|------|
| Ød                        | ØD     | L    | C    |
| 10 ... < 25               | d + 8  | 6,3  | 3,5  |
| 25 ... < 50               | d + 10 | 8,0  | 4,0  |
| 50 ... < 150              | d + 15 | 10,0 | 5,0  |
| 150 ... < 300             | d + 20 | 14,0 | 6,0  |
| 300 ... < 500             | d + 25 | 17,0 | 8,5  |
| 500 ... ≤ 580             | d + 30 | 25,0 | 10,0 |

**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

| Ranura de extrusión radial máxima |        |        |        |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| Ød                                | 10 MPa | 20 MPa | 40 MPa |
| 10 ... < 25                       | 0,17   | 0,11   | 0,05   |
| 25 ... < 50                       | 0,22   | 0,16   | 0,10   |
| 50 ... < 150                      | 0,31   | 0,25   | 0,19   |
| 150 ... < 300                     | 0,39   | 0,32   | 0,26   |
| 300 ... < 500                     | 0,46   | 0,39   | 0,33   |
| 500 ... ≤ 580                     | 0,52   | 0,45   | 0,39   |

**Ranura de extrusión:** valores para poliuretanos de 95 °Sh A de dureza. Otros materiales, a consultar.

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

| Acabado superficial    |                  |                |
|------------------------|------------------|----------------|
| Rugosidad              | R <sub>máx</sub> | R <sub>a</sub> |
| Superficie del vástago | < 2,5 µm         | 0,05 - 0,30 µm |
| Fondo de la ranura     | < 6,3 µm         | < 1,6 µm       |
| Flancos de la ranura   | < 15 µm          | < 3 µm         |

| Tolerancias recomendadas |     |      |
|--------------------------|-----|------|
| Ød                       | ØD  | L    |
| f8                       | H10 | +0,2 |