

## JUNTAS DE VÁSTAGO

**DS 103**

JUNTA COMPACTA DE SIMPLE EFECTO



### DISEÑO

El modelo **DS 103** es una junta de labios en forma de U de simple efecto, compacta y de perfil asimétrico. Se añade una junta tórica de elastómero que energiza la pieza, incluso cuando no hay presión en el medio, a la vez que aporta una elevada capacidad de carga de choque.

- Absorción de picos de presión.
- Sella incluso sin presión en el medio.
- Fabricado en amplia gama de dimensiones.

Pieza recomendada para hidráulica móvil de media y de alta presión. Puede mecanizarse en poliuretano y en elastómero. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

La junta tórica puede fabricarse en NBR, H-NBR o FPM. Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretanos y elastómeros, según sean las condiciones de trabajo.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 0,5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión hasta 40 MPa (400 bar)
- Para vástagos de 10 mm ≤ Ød ≤ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Amortiguadores hidráulicos
- Accionamientos hidráulicos (válvulas)
- Maquinaria móvil hidráulica media
- Plumos
- ...





**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

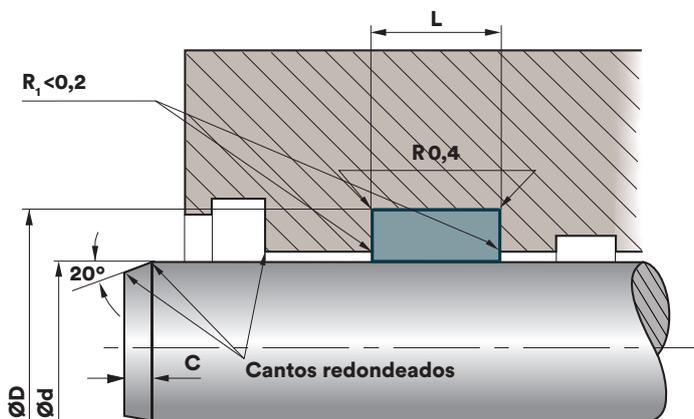
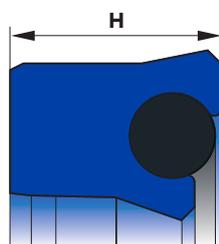
*Nota: el collarín y la junta tórica se montan a la vez, como una sola pieza.*

**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**

Collarín orientado hacia el lado de mayor presión.



**Cotas necesarias para fabricación**

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

**Alojamientos recomendados**

Ød	ØD	L	C
10 ... < 25	d + 8	6,3	3,5
25 ... < 50	d + 10	8,0	4,0
50 ... < 150	d + 15	10,0	5,0
150 ... < 300	d + 20	14,0	6,0
300 ... < 500	d + 25	17,0	8,5
500 ... ≤ 580	d + 30	25,0	10,0

**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

Ranura de extrusión radial máxima			
Ød	10 MPa	20 MPa	40 MPa
10 ... < 25	0,18	0,10	0,05
25 ... < 50	0,23	0,15	0,10
50 ... < 150	0,33	0,25	0,18
150 ... < 300	0,38	0,33	0,25
300 ... < 500	0,45	0,40	0,33
500 ... ≤ 580	0,50	0,45	0,40

**Ranura de extrusión:** valores para poliuretanos de 95 °Sh A de dureza. Otros materiales, a consultar.

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

Acabado superficial		
Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie del vástago	< 2,5 µm	0,05 - 0,30 µm
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

Tolerancias recomendadas		
Ød	ØD	L
f8	H10	+0,2