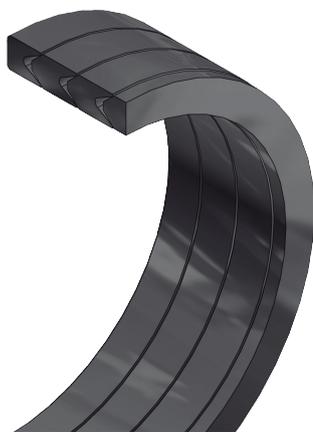


JUNTAS DE VÁSTAGO

DS 126-128

EMPAQUETADURA



DISEÑO

El modelo **DS 126-128** es una empaquetadura de PTFE Virgen formada por varios anillos intermedios, un anillo de tapa y otro de base. El conjunto está diseñado para aplicaciones químicamente muy agresivas o de alta temperatura.

- Excelente rendimiento con fluidos químicamente agresivos.
- Estanqueidad eficiente incluso bajo vibraciones.
- Montaje partido.

Se recomienda añadir un muelle para comprimir la junta y mantener la interferencia de los labios de cierre.

Además del PTFE Virgen, se ofrecen diversas opciones de materiales según tabla siguiente.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material anillo	Dureza Shore	Observaciones
F3 (40 % bronce) / F6 (46 % bronce)	65 D	Resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Material conductor.
F2 (15 % fibra de vidrio / 5 % MoS ₂)	58 D	Resistencia a la extrusión. Bajo coeficiente de fricción. Material no conductor.
F11 (< 25 % fibra de vidrio)	60 D	Elevada resistencia a la presión. No utilizar sobre metales blandos. Material no conductor. Certificaciones FDA y CE.
F4 (< 25 % carbón de coque)	62 D	Recomendado para aceites hidráulicos en base agua. Material conductor.
F12 (< 15 % PEEK)	58 D	Elevada resistencia al desgaste. Industria alimentaria. Material conductor. Certificaciones FDA y CE.
F13 (< 20 % Ferrita / Magnetita)	58 D	Elevada resistencia al desgaste. Material detectable por campo magnético, por rayos X o sistemas de detección visual. Certificaciones FDA y CE.
F17 (Carga mineral)	58 D	Resistencia a la abrasión del mismo orden que F3, pero no tiene carga de bronce y por lo tanto no degrada el aceite hidráulico.

Hay disponibilidad de otras formulaciones de PTFE y poliuretano, según sean las condiciones de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: $\leq 1,5$ m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión hasta de 31,5 MPa (315 bar)
- Para vástagos de $10 \text{ mm} \leq \text{Ød} \leq 580 \text{ mm}$ (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Hidráulica pesada
- Alta temperatura
- Industria química
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



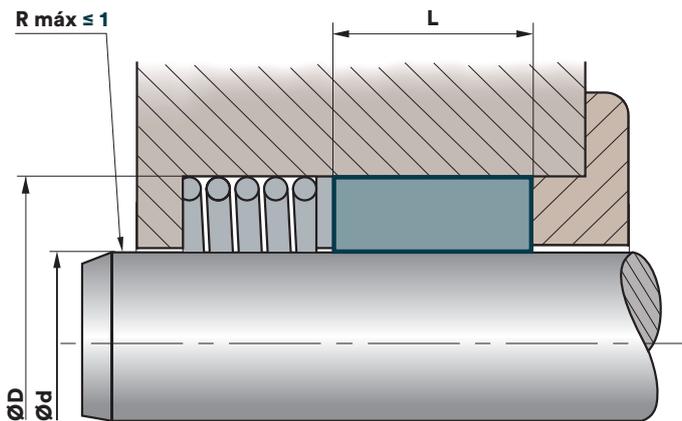
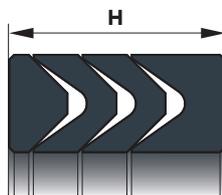
MONTAJE

Montaje Partido

Esta empaquetadura se instala en alojamientos partidos. Se recomienda añadir un muelle para comprimir la junta y mantener la interferencia de los labios de cierre.

INSTALACIÓN

Empaquetadura orientada según alojamiento.



Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento
n	Nº de anillos intermedios

Longitud del chaffán C

Ød	≤ 40	40 ... ≤ 75	75 ... ≤ 150	150 ... ≤ 200	200 ... ≤ 300	300 ... ≤ 580
C	4,0	5,0	6,0	8,5	10,0	13,0

RANURAS DE EXTRUSIÓN

Para esta empaquetadura, la ranura de extrusión en el lado opuesto a la presión depende de los ajustes de montaje elegidos. A fin de evitar la extrusión, se recomienda elegir los ajustes ISO indicados en la siguiente tabla:

Ø nominal d	Ajustes ISO
≤ 80	H9 / f8
> 80 ... 120	H8 / f8
> 120 ... 580	H8 / f7

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	R _{máx}	R _a
Superficie del vástago	< 2 µm	0,05 - 0,20 µm
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

Tolerancias recomendadas

Ød	ØD	L
f8	H10	+0,2