

## JUNTAS DE VÁSTAGO

**DS 132B**

JUNTA COMPACTA DE SIMPLE EFECTO



### DISEÑO

El modelo **DS 132B** es una junta compacta de simple efecto para cilindros hidráulicos de alta presión y ambientes de severa contaminación.

En el talón, se dispone de un labio rascador para evitar la entrada y deposición de suciedad en la arista de cierre. Se añade un aro de apoyo que evita la extrusión de la pieza permitiendo ranuras de extrusión más pequeñas. Además, en el diámetro exterior del perfil se mecaniza una nervadura para asegurar su estabilidad.

- Nervio de fijación en el alojamiento.
- Labio rascador adicional.
- Adecuado para maquinaria móvil media y pesada.

Este perfil puede mecanizarse en una amplia gama de poliuretanos y elastómeros. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
C-HPU 57D	57 D	-30 °C ...+110 °C	Poliuretano buen rendimiento a baja temperatura.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

Se recomienda utilizar aros anti-extrusión en POM o PA. Sin embargo, para servicios a alta temperatura se sugieren aros de apoyo de F11 PTFE cargado con un 25 % de fibra de vidrio. Según sea la temperatura de trabajo, la junta tórica puede fabricarse en NBR, H-NBR o FPM. Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretanos y elastómeros, según sean las condiciones de trabajo.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 0,5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión hasta 50 MPa (500 bar)
- Medidas bajo consulta

### SERVICIOS

- Maquinaria movimiento de tierras
- Cilindros telescópicos
- Cilindros de apoyo
- Prensas hidráulicas
- Plumos
- ...





**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

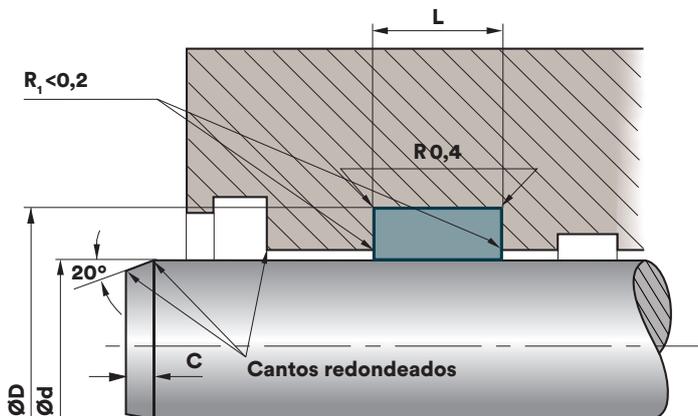
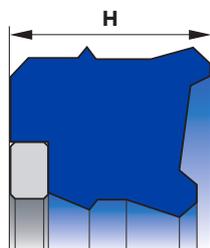
Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**

Collarín orientado hacia el lado de mayor presión.



**Cotas necesarias para fabricación**

$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

**Longitud del chaffán C**

$\varnothing d$	10 ... < 30	30 ... < 120	120 ... < 200	200 ... < 250	250 ... < 500	500 ... $\leq$ 580
C	3,0	4,0	5,0	6,0	8,5	10,0

**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

**Ranura de extrusión radial máxima**

$\varnothing d$ / mm	25 MPa	32 MPa	40 MPa	50 MPa
$\leq 80,0$	0,60	0,55	0,45	0,35
$> 80,0$	0,65	0,60	0,50	0,40

**Ranura de extrusión:** Valores para poliuretanos de 95 °Sh A. Para otros materiales, consultar

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

**Acabado superficial**

Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	$R_a$
Superficie del vástago	$< 2,5 \mu\text{m}$	0,05 - 0,30 $\mu\text{m}$
Fondo de la ranura	$< 10 \mu\text{m}$	$< 2 \mu\text{m}$
Flancos de la ranura	$< 15 \mu\text{m}$	$< 3 \mu\text{m}$

**Tolerancias recomendadas**

$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
f8	H11	+0,2