

## JUNTAS DE VÁSTAGO

**DS 139**

COLLARÍN SIMÉTRICO Y DE SIMPLE EFECTO



### DISEÑO

El perfil **DS 139** es una junta simétrica de simple efecto. Tanto la arista del labio interior como la del labio exterior ejercen la misma tensión de cierre y por esta razón se puede utilizar como junta de vástago o como junta de pistón.

Pieza recomendada para cilindros hidráulicos de baja presión o en cilindros neumáticos.

- Pieza para neumática e hidráulica de baja presión.
- Junta de vástago / junta de pistón.
- Pieza de recambio.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión de baja dureza, para neumática.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero de mayor resistencia al desgaste que el NBR.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

*Hay disponibilidad de otras formulaciones de PTFE y poliuretano, según sean las condiciones de trabajo.*

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad  $\leq 0,5$  m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión de servicio (Neumática)  $\leq 2,0$  MPa (20 bar)
- Presión de servicio (Hidráulica)  $\leq 20$  MPa (200 bar)
- Para vástagos de  $10 \text{ mm} \leq \text{Ød} \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Pieza de recambio
- Neumática
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

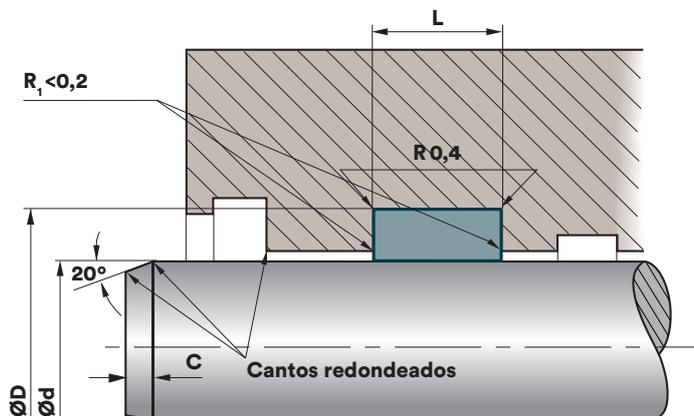
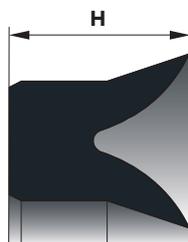
Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**

Collarín orientado hacia el lado de mayor presión.



**Cotas necesarias para fabricación**

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

**Longitud del chaflán C**

Ød	≤ 50	50 ... ≤ 60	60 ... ≤ 200	200 ... ≤ 300	300 ... ≤ 580
C	4,0	5,0	6,0	8,5	11,5

**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

**Ranura de extrusión radial máxima**

H/ mm	5 MPa	10 MPa	20 MPa
≤ 5,0	0,55	0,40	0,35
> 5,0	0,60	0,45	0,40

*Ranura de extrusión:* valores para poliuretanos de 94 °Sh A de dureza. Otros materiales, a consultar.

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

**Acabado superficial**

Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie del vástago	< 2,5 µm	0,05 - 0,30 µm
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

**Tolerancias recomendadas**

Ød	ØD	L
f8	H10	+0,2