

## JUNTAS DE VÁSTAGO

**DS 141**

COLLARÍN DE SIMPLE EFECTO



### DISEÑO

El modelo **DS 141** es una junta de labios de simple efecto para vástagos de cilindros neumáticos. El labio dinámico es más corto que el estático a efectos de minimizar el rozamiento.

Se puede utilizar como junta de vástago en cilindro hidráulicos de baja presión.

- Apta para hidráulica de baja presión.
- Menor rozamiento.
- Fabricado en amplia gama de dimensiones.

Puede mecanizarse en poliuretano de baja dureza o en elastómero. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de excelente resistencia a la abrasión, aceites minerales y grasas.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero de mejor inercia química y resistencia al desgaste que el NBR.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

*Hay disponibilidad de otras formulaciones de PTFE y poliuretano, según sean las condiciones de trabajo.*

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 0,5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión de trabajo en neumática: 1,6 MPa (16 bar)
- Presión de trabajo en hidráulica: 10 MPa (100 bar)
- Para vástagos de  $10 \text{ mm} \leq \text{Ød} \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Cilindros neumáticos
- Hidráulica ligera
- Maquinaria de inyección
- Repuesto para cilindros
- ...





**MONTAJE**

**Montaje Elástico**

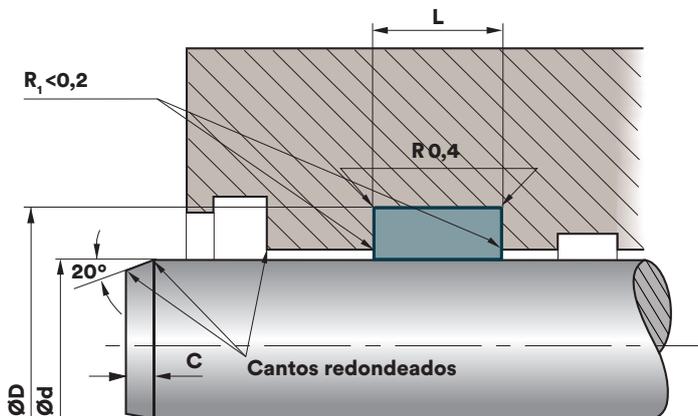
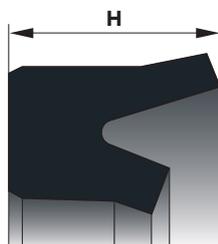
Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**

Collarín orientado hacia el lado de mayor presión.



**Cotas necesarias para fabricación**

$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

**Longitud del chafán C**

$\varnothing d$	10 ... < 30	30 ... < 120	120 ... < 200	200 ... < 250	250 ... < 500	500 ... $\leq$ 580
C	3,0	4,0	5,0	6,0	8,5	10,0

**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

**Ranura de extrusión radial máxima**

Sección/mm	2,5 MPa	5 MPa	7,5 MPa	10 MPa
$\leq 5,0$	0,45	0,30	0,25	0,20
$> 5,0$	0,50	0,35	0,30	0,25

**Ranura de extrusión:** Valores para elastómeros de 85 °Sh A. Para otros materiales, consultar.

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

**Acabado superficial**

Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	$R_a$
Superficie del vástago	$< 2,5 \mu\text{m}$	0,1 - 0,4 $\mu\text{m}$
Fondo de la ranura	$< 6,3 \mu\text{m}$	$< 1,6 \mu\text{m}$
Flancos de la ranura	$< 15 \mu\text{m}$	$< 3 \mu\text{m}$

**Tolerancias recomendadas**

$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
f8	H11	+0,2