

JUNTAS DE VÁSTAGO

DS 216

COLLARÍN DE SIMPLE EFECTO



DISEÑO

El modelo **DS 216** es una junta de vástago de simple efecto, utilizada en aplicaciones secundarias y como pieza de repuesto. Adecuada para trabajar tanto en cilindros neumáticos como en cilindros hidráulicos de baja presión.

- Sistema de fijación por brida.
- Cilindros neumáticos e hidráulicos de baja presión.
- Pieza de recambio.

El extremo del labio redondeado permite una mejor lubricación de la pieza, respecto al modelo **DS 116** que tiene el labio en arista viva.

Puede mecanizarse tanto en poliuretano como en elastómero. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de baja dureza y adecuado para servicios de neumática.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretanos y elastómeros, según sean las condiciones de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad: 0,5 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Presión de servicio para neumática: 1 MPa (10 bar)
- Presión de servicio para hidráulica: 16 MPa (160 bar)
- Para vástagos de $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$ (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Pieza de repuesto
- Hidráulica de baja presión
- Neumática
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...

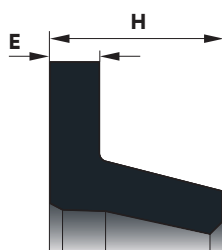


MONTAJE

Montaje Partido

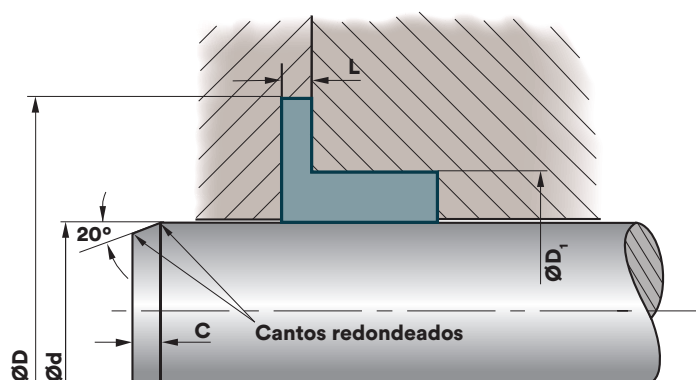
Fijación al alojamiento mediante una brida de sujeción que cierra a camisa del cilindro. La deformación axial ejercida por la brida sobre la junta **DS 216**, no debe ser superior al 10 % del espesor de la junta.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
$\varnothing D_1$	Diámetro interior de la brida
H	Altura de la pieza
E	Espesor
L	Altura del alojamiento



Longitud del chaflán C

$\varnothing d$	10 ... < 30	30 ... < 120	120 ... < 200	200 ... < 250	250 ... < 500	500 ... ≤ 580
C	3,0	4,0	5,0	6,0	8,5	10,0

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	R_a
Superficie del vástago	< 2,5 μm	0,05 - 0,30 μm
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

Tolerancias recomendadas

$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	L
f8	H10	H10	+0,2