RETENES

DR 206



DISEÑO

La pieza **DR 206** es un retén sin muelle de tensión ni anillo interior de refuerzo, para la estanqueidad secundaria de grasa o aceite en equipos rotativos.

Al carecer de anillo de refuerzo, la fijación del retén en su alojamiento se realiza mediante un apriete axial del mismo

La ventaja que ofrece el retén **DR 206** es que se puede mecanizar bajo dimensiones no normalizadas si es preciso, y en una amplia gama de elastómeros.

Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
NBR	85 A	-30 ºC ...+110 ºC	Adecuado para grasas vegetales y animales, aceites minerales y fluidos tipo HFA, HFB y HFC. No es apto para líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
FPM	82 A	-20 ºC ...+220 ºC	Apto para lubricantes y fluidos químicamente agresivos y a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
H-NBR	85 A	-20 ºC ...+150 ºC	Destaca por su alta resistencia a la abrasión. Mejora la resistencia química del NBR al ozono y es compatible con vapor. Ataque por ácidos y bases fuertes y compuestos aromáticos, entre otros fluidos.
VMQ	85 A	-60 ºC ...+200 ºC	Pobre resistencia a lubricantes sin embargo, destaca por su resistencia al ozono, humedad, ácido acético concentrado y al aire caliente. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
Aflas®	83 A	-5 ºC ...+200 ºC	Material de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor (170 ºC), metanol y líquidos de frenos. Incompatible con gasolinas y disolventes.

Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Temperatura: según material escogido.
- Presión de hasta 0,2 bar.
- Velocidad periférica de hasta 10 m/s.
- Para ejes y vástagos de Ø 20 hasta Ø 500 mm (otros diámetros, a consultar).

SERVICIOS

- Ejes de bombas
- Vástagos de válvulas
- Ejes de mezcladores
- ...

SIGUE ...

DR 206

MONTAJE

Montaje partido

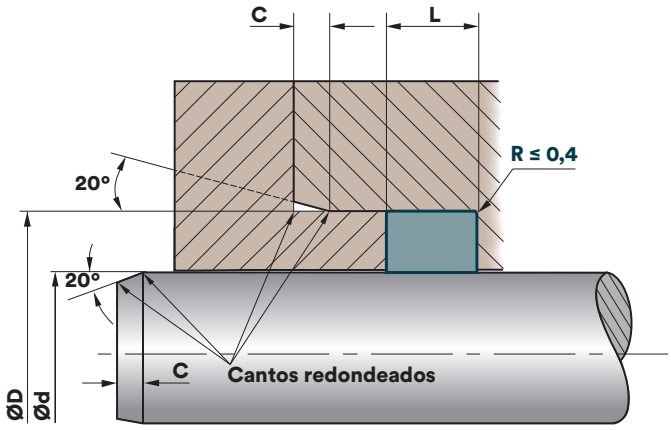
Lubricar adecuadamente el labio y la pista de rodadura del eje antes del montaje.

El labio del retén no debe tocar cantos vivos, rebabas de chaflanes, de alojamientos etc...

Es imprescindible la utilización de un casquillo de montaje si el retén se introduce con el labio hacia delante y debe pasar sobre un eje escalonado o estriado.

INSTALACIÓN

Labio orientado hacia el lado de mayor presión.



L = H. Medir L hasta el inicio del chaflán.



Cotas necesarias para fabricación	
Ød	Diámetro del eje
ØD	Diámetro exterior del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

Longitud del chaflán C						
Ød	≤ 40	40 ... ≤ 75	75 ... ≤ 150	150 ... ≤ 200	200 ... ≤ 300	300 ... ≤ 580
C	4,0	5,0	6,0	8,5	10,0	14,0

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial			
Rugosidad	$R_{máx}$	R_z	R_a
Eje (*)	< 6,3 µm	1,0 – 5,0 µm	0,2 – 0,8 µm
Alojamiento	< 25,0 µm	10,0 – 25,0 µm	1,6 – 6,3 µm

(*) Prever un rectificado en profundidad y sin trazas de orientación en el área de contacto del eje con la arista de estanqueidad.

Tolerancias recomendadas		
Ød	ØD	L
h9	H8	+0,1/0

La dureza de la pista de trabajo debe ser de mínimo de 45 HRC. Para condiciones más severas (suciedad, degradación del aceite...) se recomienda que la dureza de la pista de trabajo sea de 50 HRC.