

Retenes

DR 206



Descripción

El modelo **DR 206** es un retén auxiliar de estanqueidad radial interna, para el sellado de grasa o aceite en equipos rotativos.

No tiene anillo interior de refuerzo ni muelle de tensión del labio. Al carecer de anillo de refuerzo, la sujeción del retén en su alojamiento se realiza mediante un apriete axial del mismo.

El retén **DR 206** ofrece la ventaja que puede mecanizarse en dimensiones bajo norma o bien, en medidas no normalizadas y en diversos elastómeros.

Véase apartado de *elastómeros recomendados*.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Elastómeros recomendados

| Elastómero | Dureza Shore A | Temperaturas de trabajo | Observaciones |
|--------------|----------------|-------------------------|---|
| NBR | 85 | -30 °C ... +110 °C | Apto para aceites y grasas minerales y vegetales. Incompatible con líquido de frenos. Disponibilidad de NBR FDA. |
| FPM | 82 | -20 °C ... +220 °C | Apto para lubricantes y fluidos agresivos a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquido de frenos. Disponibilidad de FPM FDA. |
| H-NBR | 85 | -20 °C ... +150 °C | Mejora el comportamiento del NBR, es compatible con vapor y destaca por su resistencia a la abrasión. Ataque por ácidos y bases fuertes y compuestos aromáticos. Disponibilidad de H-NBR FDA. |
| VMQ | 85 | -60 °C ... +200 °C | Su resistencia química a los lubricantes es inferior a la del NBR o el FPM aunque tiene buena resistencia a muchos aceites y grasas de petróleo, de uso general. Disponibilidad de VMQ FDA. |
| FEPM | 83 | -5 °C ... +200 °C | Elastómero de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor, lejías, amoniaco y ácidos y bases fuertes. Incompatible con gasolinas, cetonas y disolventes. |

Para validar un cierto material, sólo es fiable la prueba en campo. La resistencia química de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

DR 206

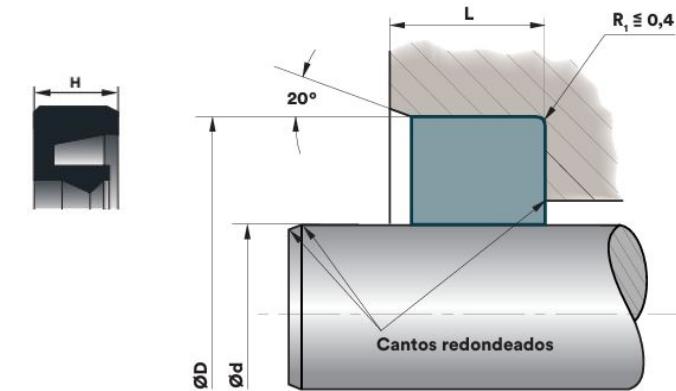
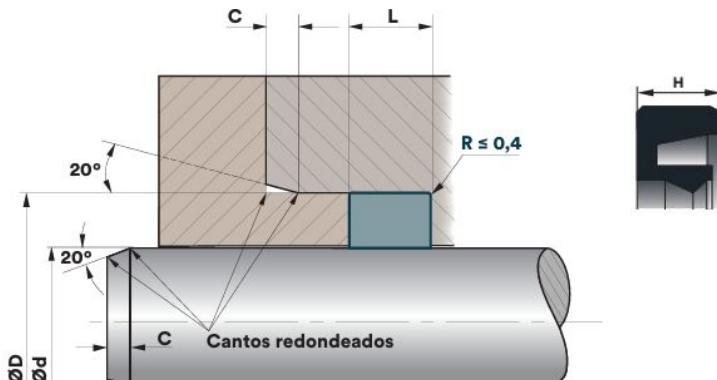
Campo de aplicación

- Temperatura: según elastómero escogido.
- Velocidad periférica de hasta 10 m/s.
- Presión de hasta 0,2 bar.
- Para ejes de Ø20 hasta Ø500 (otros diámetros, a consultar).

Instalación y montajes

Retén entero para un alojamiento abierto

Lubricar adecuadamente el labio y la pista de rodadura del eje. Orientar el labio hacia el lado de mayor presión. No deben haber cantes vivos ni rebabas de chaflanes en el desplazamiento del retén hasta su alojamiento. Usar un casquillo de montaje si el retén se introduce con el labio hacia delante y debe superar escalones o una superficie estriada.



Cotas necesarias para fabricación

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Ød | Diámetro del eje |
| ØD | Diámetro a fondo de alojamiento |
| H | Altura del retén |
| L | Altura del alojamiento |

Longitud del chaflán C

| Ød | ≤ 40 | 40 ... ≤ 75 | 75 ... ≤ 150 | 150 ... ≤ 200 | 200 ... ≤ 300 | 300 ... ≤ 580 |
|-----------|------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| C | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,5 | 10,0 | 14,0 |

Acabados superficiales, tolerancias y durezas

La dureza de la pista de rodadura debe ser mínimo de 45 HRC. Para condiciones más severas (suciedad, degradación del aceite...) se recomienda que la dureza de la pista de trabajo sea de 50 HRC.

Acabados superficiales

| Rugosidad | $R_{\text{máx}}$ | R_z | R_a |
|-------------|----------------------|---------------------------|-------------------------|
| Eje (*) | < 6,3 μm | 1,0 - 5,0 μm | 0,2 - 0,8 μm |
| Alojamiento | < 25,0 μm | 10,0 - 25,0 μm | 1,6 - 6,3 μm |

(*) El rectificado de la pista de rodadura no debe tener trazas de orientación.

Tolerancias recomendadas

| Ød | ØD | L |
|-----------|-----------|----------|
| h9 | H8 | +0,2 |