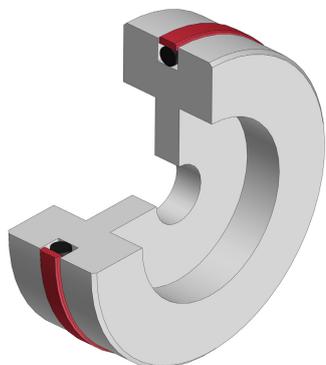


JUNTAS DE PISTÓN

Air CPA

COMPLETE PISTON ASSEMBLY 



DISEÑO

Pistón completo con cuerpo de POM o Poliamida y junta de doble efecto de baja fricción incluida.

- Material de la junta de doble efecto resistente a la abrasión.
- Material del cuerpo resistente al desgaste y con capacidad de guiado.
- Fijación al vástago rápida y sencilla.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Anillo de fricción	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU / PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano con lubricante sólido.
F3 PTFE Bronce	65 D	-200 °C ...+260 °C	Carga de bronce que mejora la resistencia al desgaste.
F10 PTFE Ekonol	55 D	-200 °C ...+260 °C	Servicios sin lubricación. Certificación FDA.
F11 PTFE Vidrio	60 D	-200 °C ...+260 °C	La fibra de vidrio mejora la fluencia del PTFE. Certificación FDA.
F12 PTFE PEEK	58 D	-200 °C ...+260 °C	Adecuado para trabajos en seco. Certificación FDA.

Las juntas tóricas son de 70 NBR (-20 °C ≤ T ≤ +110 °C) o 70 FPM (-20 °C ≤ T ≤ +200 °C). Otros elastómeros, disponibles bajo petición.

Pistón	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
POM	81 D	-45 °C ...+100 °C	Buen deslizamiento y estabilidad dimensional. Certificación FDA.
PA	85 D	-40 °C ...+110 °C	Comportamiento similar a POM y de mejor resistencia al desgaste.

Tanto para el anillo de fricción como para el de pistón, hay disponibilidad de otros materiales bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad ≤ 1 m/s
- Temperatura: según tabla de materiales
- Presión: hasta 1 MPa (10 bar)
- Para camisas de 25 mm ≤ Ø ≤ 100 mm (otros diámetros, bajo consulta)

SERVICIOS

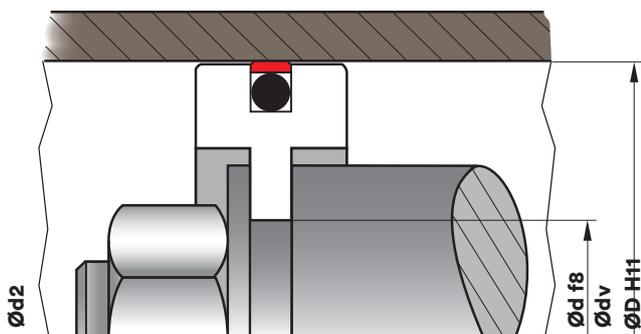
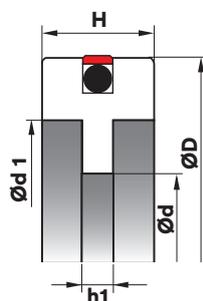
- Aire seco y tratado.

MONTAJE

El pistón compacto **Air CPA** se monta directamente en el extremo del vástago fijándose simplemente con una tuerca y su arandela.

El pistón no debe hacer tope físicamente al final de la carrera.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

ØD	Diámetro de camisa
Ød	Diámetro de espárrago
H	Altura del pistón
h1	Ancho del cuerpo

Alojamientos recomendados

Ø D	Ø d	H	h1	Ød1	Ød2 (min)	Ødv (min)
25	8	12	4	18	16	12
32	8	15	4	18	16	12
40	10	18	5	24	20	16
50	10	18	5	24	20	20
63	14	22	6	35	28	20
63	16	22	6	38	30	25
80	14	25	6	38	28	25
80	16	25	6	40	30	28
90	12	24	7	40	24	25
100	18	25	9	50	34	32
100	20	25	9	50	37	35

Otras medidas bajo pedido.

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	R _{máx}	Ra
Camisa	< 4,0 µm	0,05 - 0,20 µm
Flanco ranura	< 15,0 µm	< 3,0 µm
Fondo ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm

Tolerancias recomendadas

Camisa ØD	Espárrago Ød
H11	f8