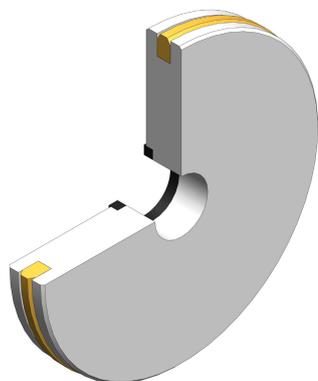


JUNTAS DE PISTÓN

Air CPA Slim

COMPLETE PISTON ASSEMBLY 



DISEÑO

Pistón completo con cuerpo de POM o Poliamida y junta de doble efecto incluida.

Por su diseño compacto, este pistón completo de doble efecto se recomienda para espacios reducidos.

- Junta estática de cierre con el vástago.
- Material del cuerpo con capacidad de guiado.
- Fijación al vástago rápida y sencilla.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Junta Doble Efecto	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo resistente a aceites.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Similar al NBR y de mejor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero de alta resistencia química.
NBR FDA	80 A	-30 °C ...+100 °C	Caucho nitrilo con certificación FDA.

Pistón	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
POM	81 D	-45 °C ...+100 °C	Buen deslizamiento y estabilidad dimensional. Certificación FDA.
PA	85 D	-40 °C ...+110 °C	Comportamiento similar a POM y de mejor resistencia al desgaste.

Tanto para la junta de doble efecto como para el pistón, hay disponibilidad de otros materiales bajo petición.

Junta estática de cierre con el vástago de 70 NBR (-20 °C ≤ T ≤ +110 °C) . Otros elastómeros, disponibles bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad ≤ 1 m/s
- Temperatura: según tabla de materiales
- Presión: hasta 1 MPa (10 bar)
- Para camisas de 16 mm ≤ Ø ≤ 100 mm (otros diámetros, bajo consulta)

SERVICIOS

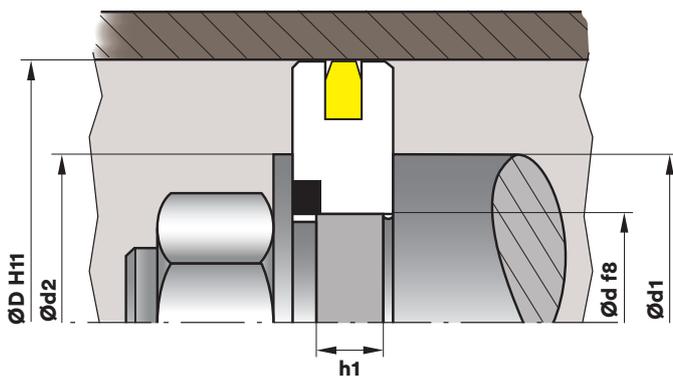
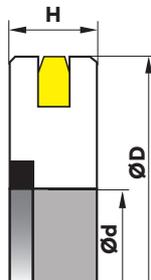
- Aire seco y tratado.

MONTAJE

El pistón compacto **Air CPA Slim** se monta directamente en el extremo del vástago fijándose simplemente con una tuerca y su arandela.

Salvo excepciones, el pistón no debe hacer tope al final de carrera. Consultar con nuestro departamento técnico en caso de que fuera necesario.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

ØD	Diámetro de camisa
Ød	Diámetro de espárrago
H	Altura del pistón

Alojamientos recomendados

Ø D	Ø d	H	h1	Ød2 (DIN-125A)	Ød1 (min)
16	4	6	4	9	6
20	6	6	4	12	8
25	6	6	4	12	10
30	8	8	6,5	16	12
32	8	8	6,5	16	12
35	8	8	6,5	10	12
40	10	8	6,5	20	16
50	10	8	6,5	20	20
60	12	8	6,5	24	20
63	12	8	6,5	24	20
70	12	8	6,5	24	20
80	12	10	8,5	24	25
90	12	10	8,5	24	25
100	12	10	8,5	24	25

Otras medidas bajo pedido.

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	R _{máx}	Ra
Camisa	< 4,0 µm	0,05 - 0,20 µm
Flanco ranura	< 15,0 µm	< 3,0 µm
Fondo ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm

Tolerancias recomendadas

Camisa ØD	Espárrago Ød
H11	f8