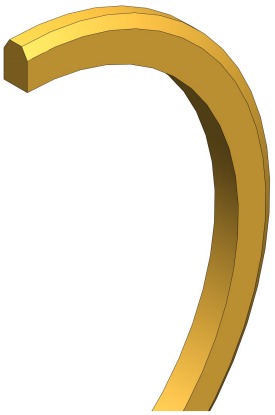
JUNTAS DE PISTÓN

Air PDE Slim

PISTÓN COMPACTO



DISEÑO

El modelo **Air PDE Slim** es una junta de pistón, compacta y de doble efecto para cilindros neumáticos. Gracias a su diseño, es una excelente solución para pistones de sección transversal estrecha.

- Diseño compacto para pistones con pequeñas secciones transversales.
- Amplia gama de materiales.
- Instalación rápida y sencilla.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Junta Doble Efecto	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión.
NBR	*	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo resistente a aceites.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Similar al NBR y de mejor resistencia al desgaste.
FPM	*	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero de alta resistencia química.
NBR FDA	80 A	-30 °C ...+100 °C	Caucho nitrilo con certificación FDA.

** Si el alojamiento es entero, para piezas < Ø 32 , deben emplearse 73 NBR o bien 73 FPM. Para piezas ≥ Ø 32, pueden usarse 85 NBR, 85 FPM y demás materiales.*
Disponibilidad de otros elastómeros bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad ≤ 1 m/s
- Temperatura: según tabla de materiales
- Presión: hasta 1 MPa (10 bar)
- Para camisas de 12 mm ≤ Ø ≤ 125 mm (otros diámetros, bajo consulta)

SERVICIOS

- Aire seco y tratado.

Neumática | Hidráulica | Hidráulica Ligera | Hidráulica Media | Hidráulica Pesada

SIGUE ...

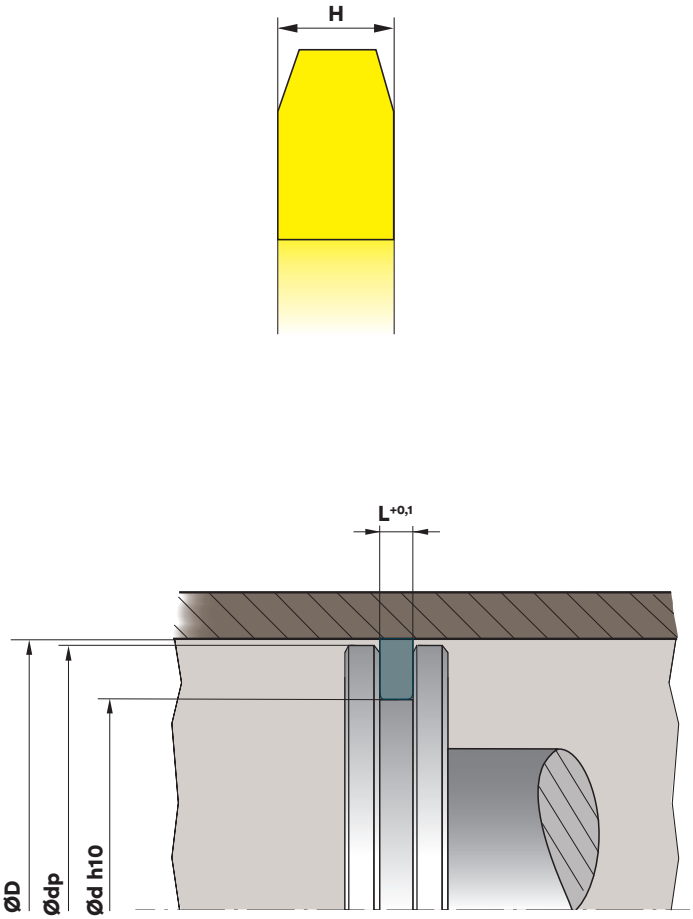
AIR PDE SLIM

PISTÓN COMPACTO

MONTAJE

La junta de doble efecto **Air PDE Slim** se monta en su alojamiento por deformación elástica.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación	
ØD	Diámetro de camisa
Ød	Diámetro fondo de alojamiento
H	Altura

Alojamientos recomendados			
Ø D	Ø d	L	H
12	5,1	1,8	1,8
16	8,9	2,1	2,1
20	12,9	2,1	2,1
25	17,9	2,1	2,1
30	17,9	2,1	2,1
32	19,9	2,1	2,1
35	22,9	2,1	2,1
40	27,9	2,1	2,1
50	37,9	2,1	2,1
60	48,0	2,1	2,1
63	51,0	2,1	2,1
70	58,0	2,1	2,1
80	68,8	2,1	2,1
90	78,1	2,1	2,1
100	88,1	2,1	2,1
125	113,3	2,1	2,1

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{máx}$	Ra
Camisa	< 4,0 µm	0,05 - 0,20 µm
Flanco ranura	< 15,0 µm	< 3,0 µm
Fondo ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm

Tolerancias recomendadas	
Camisa ØD	Pistón Ødp
H11	*

* *para pistón metálico, Ødp d10*
para pistón de plástico, Ødp b10