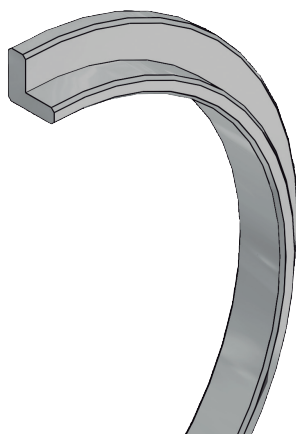


ANILLOS GUÍA

DF 104



DISEÑO

El modelo **DF 104** es un anillo no metálico para el guiado de vástagos en cilindros hidráulicos. Impide el contacto metal con metal entre el vástago y la tapa del cilindro. También hace las veces de aro anti-extrusión en piezas cuya ranura de extrusión supere los valores admitidos por la junta de vástago instalada y es habitual emplearla como casquillo de deslizamiento de contacto plano con valona.

- Absorción de desviaciones y cargas transversales.
- Solución de guiado económica.
- Aro anti-extrusión.

La guía **DF 104** puede mecanizarse en distintas formulaciones de PTFE con aditivos y plásticos técnicos. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material anillo	Dureza Shore	Carga a compresión	Coefficiente de fricción	Temperatura	Observaciones
F3 (40 % bronce) / F6 (46 % bronce)	65 D	10 MPa	0,15	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Material conductor.
F4 (< 25 % carbón de coque)	62 D	10 MPa	0,13	-200 °C ... +260 °C	Recomendado para aceites hidráulicos en base agua. Material conductor.
F17 (Carga mineral)	58 D	-	0,10	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión del mismo orden que F3, pero sin bronce y no degrada el aceite hidráulico.
T4 (Resina fenólica con tejido)	89 M	137 MPa	0,07	-20 °C ... +120 °C	Instalación en zonas lubricadas de cilindros a alta carga. El coeficiente de fricción en seco es 0,50.
UHMW-PE (polietileno de alta densidad)	61 D	88 MPa	0,25	-200 °C ... +80 °C	Elevada resistencia a la abrasión y buena resistencia química. Certificación FDA.
POM (Poliacetal)	81 D	88 MPa	0,28	-45 °C ... +100 °C	Instalación en zonas lubricadas. Certificación FDA.
PA (Poliamida)	85 D	110 MPa	0,40	-40 °C ... +110 °C	Instalación en cilindros a baja velocidad y en zonas lubricadas.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad ≤ 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Carga a compresión: según material escogido
- Para diámetros de 20 mm $\leq \varnothing \leq 590$ mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Hidráulica
- Casquillo
- ...

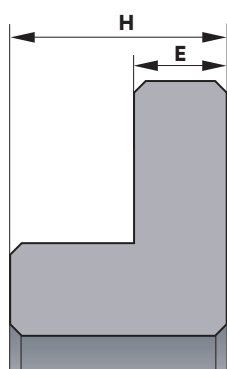




MONTAJE

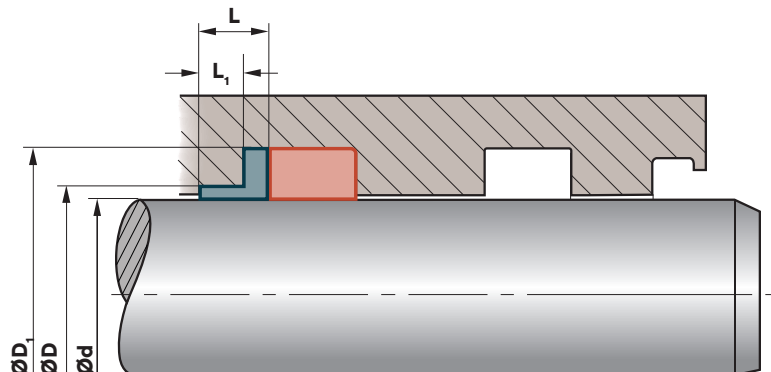
Las bandas de guía cortadas a 45° o a 90°, se montan libremente en sus alojamientos. Si el anillo guía no está cortado, su montaje es por deformación de la pieza.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

$\varnothing d$	Diámetro interior guía
$\varnothing D$	Diámetro exterior guía
$\varnothing D_1$	Diámetro exterior pestaña
H	Altura de la guía
E	Espesor de la pestaña
Corte	45° ó 90°
L	Altura del alojamiento



ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	R_s
Superficie antagonista	< 2,5 μm	0,05 - 0,30 μm
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 15 μm	< 3 μm

Tolerancias recomendadas				
$\varnothing d$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	L	L_1
f8	H8	H10	+0,2	+0,2