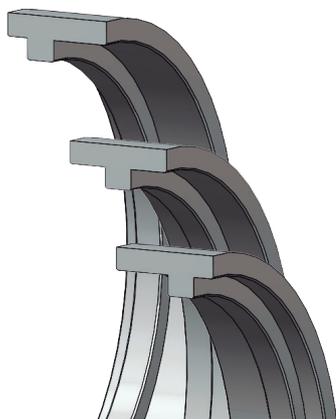


ANILLOS GUÍA

DF 105



DISEÑO

El modelo **DF 105** es un anillo no metálico con una pestaña de sujeción por su parte interior, para el guiaje de pistones en cilindros hidráulicos. Impide el contacto metal con metal entre el pistón y la camisa del cilindro. Sus cantos están achaflanados para minimizar la presión en bordes.

- Absorción de desviaciones y cargas transversales.
- Solución de guiaje económica.
- Cantos achaflanados.

La guía **DF 105** puede mecanizarse en distintas formulaciones de PTFE con aditivos y plásticos técnicos. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material anillo	Dureza Shore	Carga a compresión	Coefficiente de fricción	Temperatura	Observaciones
F3 (40 % bronce) / F6 (46 % bronce)	65 D	10 MPa	0,15	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Material conductor.
F4 (< 25 % carbón de coque)	62 D	10 MPa	0,13	-200 °C ... +260 °C	Recomendado para aceites hidráulicos en base agua. Material conductor.
F17 (Carga mineral)	58 D	-	0,10	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión del mismo orden que F3, pero sin bronce y no degrada el aceite hidráulico.
T4 (Resina fenólica con tejido)	89 M	137 MPa	0,07	-20 °C ... +120 °C	Instalación en zonas lubricadas de cilindros a alta carga. El coeficiente de fricción en seco es 0,50.
UHMW-PE (polietileno de alta densidad)	61 D	88 MPa	0,25	-200 °C ... +80 °C	Elevada resistencia a la abrasión y buena resistencia química. Certificación FDA.
POM (Poliacetal)	81 D	88 MPa	0,28	-45 °C ... +100 °C	Instalación en zonas lubricadas. Certificación FDA.
PA (Poliamida)	85 D	110 MPa	0,40	-40 °C ... +110 °C	Instalación en cilindros a baja velocidad y en zonas lubricadas.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad ≤ 2 m/s
- Temperatura: según material escogido
- Carga a compresión: según material escogido
- Para diámetros de $25 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 590 \text{ mm}$ (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Hidráulica
- ...

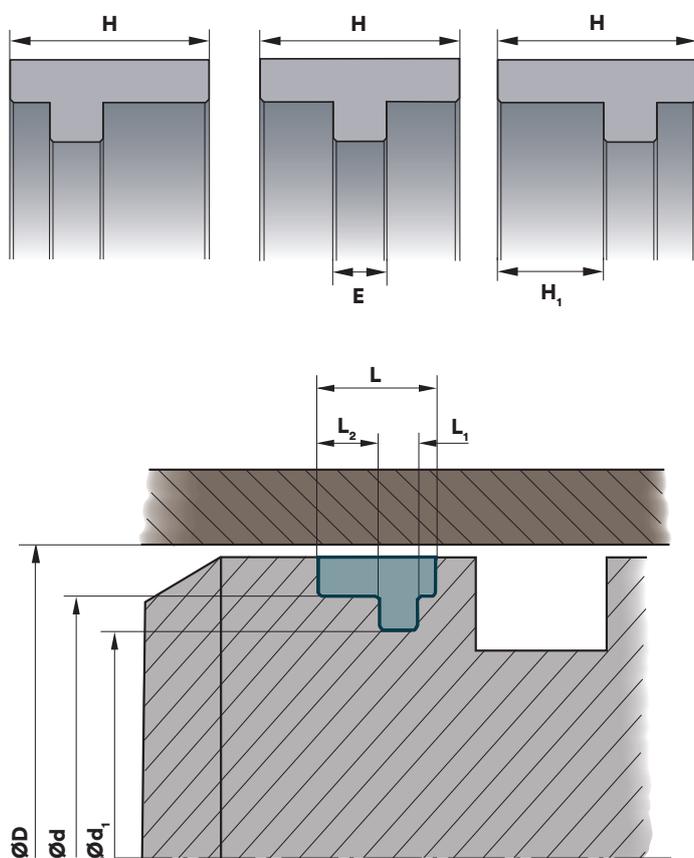




MONTAJE

Las bandas de guía cortadas a 45° o a 90°, se montan libremente en sus alojamientos. Si el anillo guía no está cortado, su montaje es por deformación de la pieza.

INSTALACIÓN



La guía DF 105 puede mecanizarse con su pestaña desplazada de la posición central, tal y como se muestra en el pistón representado.

Cotas necesarias para fabricación

ØD	Diámetro exterior guía
Ød	Diámetro interior guía
Ød ₁	Diámetro interior pestaña
H	Altura de la guía
E	Espesor de la pestaña
H ₁	Posición de la pestaña en mm
Corte	45° ó 90°
L	Altura del alojamiento

Alojamientos recomendados

ØD	Ød	Ød ₁	L	L ₁
25 ... < 36	D - 6,0	D - 2,8	8,5	3,0
36 ... < 60	D - 7,5	D - 3,2	10,5	3,5
60 ... < 90	D - 9,0	D - 3,5	15,0	5,0
90 ... < 150	D - 9,0	D - 3,5	15,0	5,0
150 ... < 200	D - 16,0	D - 7,1	20,3	8,0
200 ... ≤ 590	D - 17,0	D - 7,5	25,0	8,0

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial

Rugosidad	R _{máx}	R _s
Superficie antagonista	< 2,5 µm	0,05 - 0,30 µm
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

Tolerancias recomendadas

Ød	Ød ₁	ØD	L	L ₁
h10	h8	H9	+0,2	+0,2