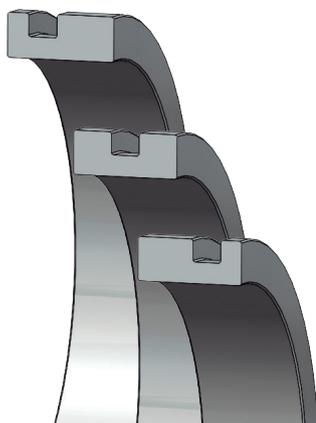


## ANILLOS GUÍA

### DF 108



#### DISEÑO

El modelo **DF 108** es un anillo no metálico con una ranura por su parte exterior, para el guiaje de vástagos en cilindros hidráulicos. Impide el contacto metal con metal entre el vástago y la tapa del cilindro. Sus cantos están achaflanados para minimizar la presión en bordes.

- Absorción de desviaciones y cargas transversales.
- Solución de guiaje económica.
- Cantos achaflanados.

La guía **DF 108** puede mecanizarse en distintas formulaciones de PTFE con aditivos y plásticos técnicos. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material anillo	Dureza Shore	Carga a compresión	Coefficiente de fricción	Temperatura	Observaciones
F3 (40 % bronce) / F6 (46 % bronce)	65 D	10 MPa	0,15	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Material conductor.
F4 (< 25 % carbón de coque)	62 D	10 MPa	0,13	-200 °C ... +260 °C	Recomendado para aceites hidráulicos en base agua. Material conductor.
F17 (Carga mineral)	58 D	-	0,10	-200 °C ... +260 °C	Resistencia a la abrasión del mismo orden que F3, pero sin bronce y no degrada el aceite hidráulico.
T4 (Resina fenólica con tejido)	89 M	137 MPa	0,07	-20 °C ... +120 °C	Instalación en zonas lubricadas de cilindros a alta carga. El coeficiente de fricción en seco es 0,50.
UHMW-PE (polietileno de alta densidad)	61 D	88 MPa	0,25	-200 °C ... +80 °C	Elevada resistencia a la abrasión y buena resistencia química. Certificación FDA.
POM (Poliacetal)	81 D	88 MPa	0,28	-45 °C ... +100 °C	Instalación en zonas lubricadas. Certificación FDA.
PA (Poliamida)	85 D	110 MPa	0,40	-40 °C ... +110 °C	Instalación en cilindros a baja velocidad y en zonas lubricadas.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad  $\leq 2$  m/s
- Temperatura: según material escogido
- Carga a compresión: según material escogido
- Para diámetros de  $25 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 590 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Hidráulica
- ...

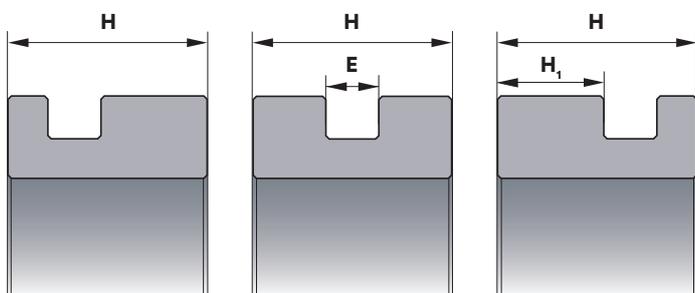




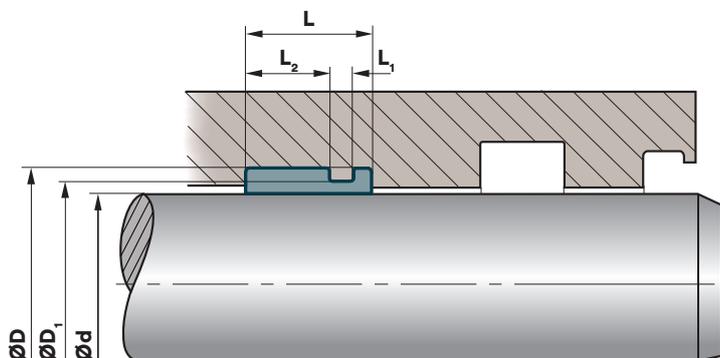
**MONTAJE**

Las bandas de guía cortadas a 45° o a 90°, se montan libremente en sus alojamientos. Si el anillo guía no está cortado, su montaje es por deformación de la pieza.

**INSTALACIÓN**



La guía DF 108 puede mecanizarse con su ranura desplazada de la posición central, tal y como se muestra en la caja de vástago representada.



**Cotas necesarias para fabricación**

Ød	Diámetro interior guía
ØD	Diámetro exterior guía
ØD <sub>1</sub>	Diámetro interior de la ranura
H	Altura de la guía
E	Ancho de la ranura
H <sub>1</sub>	Posición de la ranura
Corte	45° ó 90°
L	Altura del alojamiento

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

**Acabado superficial**

Rugosidad	R <sub>máx</sub>	R <sub>a</sub>
Superficie antagonista	< 2,5 µm	0,05 - 0,30 µm
Fondo de la ranura	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Flancos de la ranura	< 15 µm	< 3 µm

**Tolerancias recomendadas**

Ød	ØD <sub>1</sub>	ØD	L	L <sub>1</sub>
f8	H8	H10	+0,2	+0,2