

JUNTAS ESTÁTICAS

DFL 108



DISEÑO

Este modelo es una junta compacta, de sección simétrica para servicios estáticos.

Se ha diseñado para sustituir a juntas tóricas con aros de apoyo. La junta **DFL 108** tiene una elevada resistencia a la extrusión por lo que es adecuada para aplicaciones de alta presión.

Al ser una pieza simétrica, puede sellar tanto por su diámetro interior como por su diámetro exterior.

- Aplicaciones estáticas.
- Amplia gama de tamaños.
- De fácil instalación.

Se suele mecanizar en formulaciones de poliuretano. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU	48 D; 55 D	-20 °C ...+115 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (48 Shore D)
C-HPU	50 D; 57 D; 70 D	-37 °C ...+110 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (50 Shore D)
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión con certificación FDA (48 Shore D)
LT-PU+	94 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Formulación con lubricante sólido y de bajo coeficiente de rozamiento
PUV	93 A	-30 °C ...+110 °C	Formulación similar a HPU pero con mejor mecanizado
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión y de dureza más baja

También hay disponibilidad de formulaciones en elastómeros, bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Temperatura: según material escogido
- Presión: hasta 40 MPa (400 bar)
- Para alojamientos de 15 mm $\leq \varnothing \leq$ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil pesada
- Vehículos industriales
- Pieza de repuesto
- Pieza apta para neumática
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



DFL 108

MONTAJE

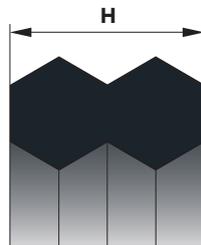
Montaje Elástico

Cuando se cumple la relación $\varnothing d / h > 6$, entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

Montaje Partido

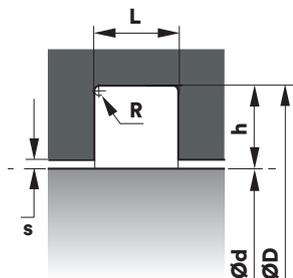
Si se verifica la relación $\varnothing d / h \leq 6$, entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

INSTALACIÓN

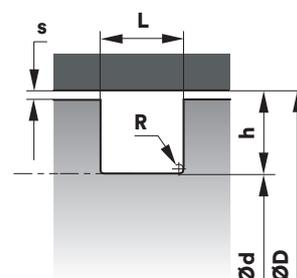


Alojamientos recomendados			
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	h
15 ... < 75	d + 5	5,4	2,5
75 ... < 150	d + 8	7,7	4,0
150 ... < 200	d + 10	9,3	5,0
200 ... < 350	d + 15	13,0	7,5
350 ... ≤ 580	d + 20	17,0	10,0

R	
$\varnothing d \leq 150$	0,3
$\varnothing d > 150$	0,6



Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d$	Diámetro exterior del alojamiento
$\varnothing D$	Diámetro interior del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento



Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d$	Diámetro interior del alojamiento
$\varnothing D$	Diámetro exterior del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

RANURAS DE EXTRUSIÓN

A fin de evitar la extrusión de la pieza, para todos los tamaños de junta, se recomienda una ranura de extrusión equivalente a un ajuste ISO g6 / H8.

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	R_a
Superficie antagonista	< 12,5 μm	< 3,2 μm
Fondo de la ranura	< 12,5 μm	< 3,2 μm
Flancos de la ranura	< 12,5 μm	< 3,2 μm

Tolerancias recomendadas		
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
h9	H8	0,2