

## JUNTAS ESTÁTICAS

### DFL 111



#### DISEÑO

El modelo **DFL 111** es una junta con cuatro aristas de sellado para la estanqueidad de fluidos en aplicaciones estáticas y dinámicas. Especialmente recomendada para aplicaciones dinámicas por su estabilidad y bajo rozamiento.

A diferencia de la junta tórica **DFL 106**, la junta **DFL 111** no tiende a girar en su alojamiento y además, almacena lubricante entre las aristas de estanqueidad, lo que reduce el rozamiento y mejora el arranque. Vida útil de mayor duración. Esta junta se puede mecanizar a medida o bien, según dimensiones normalizadas.

- No se retuerce en su alojamiento.
- Acumulación de lubricante entre labios.
- Solución económica.

La junta **DFL 111** puede mecanizarse en poliuretano y en elastómero. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
EPDM	85 A	-45 °C ... +130 °C	Recomendado para aplicaciones de agua caliente y vapor. Certificado FDA.
NBR	85 A	-30 °C ... +110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios. Certificado FDA.
H-NBR	85 A	-20 °C ... +150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste. Certificado FDA.
FPM	82 A	-20 °C ... +200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.
VMQ	85 A	-60 °C ... +200 °C	Resistente a bajas temperaturas. Certificado FDA.
AFLAS	85 A	-5 °C ... +200 °C	Alta resistencia química. Puede trabajar con vapor.
HU Soft	90 A	-20 °C ... +110 °C	Poliuretano de baja dureza y resistencia a la abrasión.
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ... +115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ... +110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU*	96 A	-55 °C ... +110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.

*Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretano y de elastómeros, bajo petición.*

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad  $\leq 0,5$  m/s
- Presión: hasta 40 MPa (400 bar) con aro de apoyo
- Temperatura: según material escogido
- Para diámetros interiores de  $8,5^* \text{ mm} \leq \varnothing \leq 595 \text{ mm}$  (\* según secciones). Otros diámetros, a consultar.

### SERVICIOS

- Maquinaria móvil pesada
- Maquinaria agrícola
- Sector automóvil
- Cilindros hidráulicos
- Sector naval
- Sellos mecánicos
- ...



**MONTAJE**

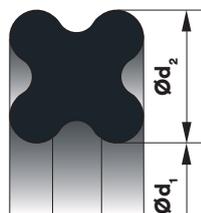
**Montaje Elástico**

Cuando se cumple la relación  $\varnothing d / h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

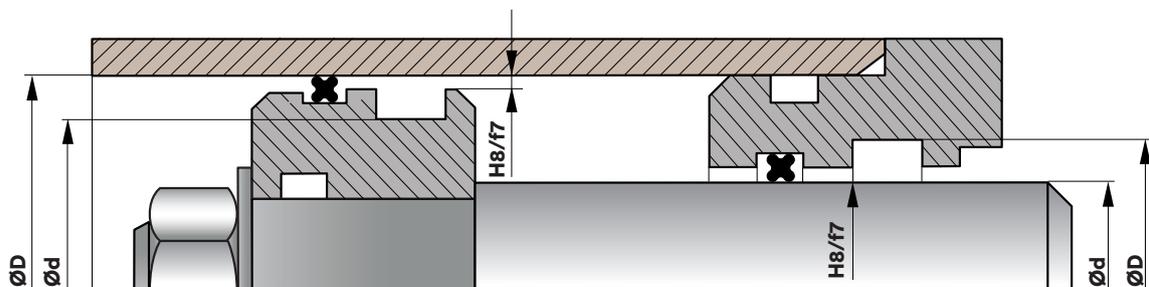
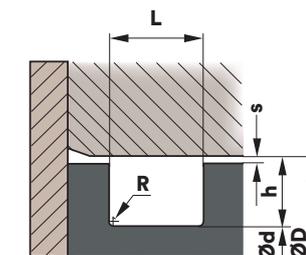
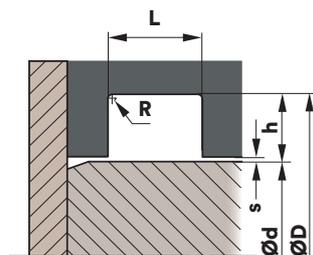
**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d / h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**



Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d_1$	Diámetro interior
$\varnothing d_2$	Diámetro sección



**RANURAS DE EXTRUSIÓN**

A fin de evitar la extrusión de la pieza, para todos los tamaños de junta, se recomienda una ranura de extrusión “s” equivalente a un ajuste ISO f7 / H8.

En el **catálogo de Juntas Tóricas** se publican tablas detalladas de los alojamientos recomendados según las condiciones de trabajo (estáticas o dinámicas).

**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

Acabado superficial				
Rugosidad	Estática		Dinámica	
	$R_{m\acute{a}x}$	$R_a$	$R_{m\acute{a}x}$	$R_a$
Superficie antagonista	< 3,2 $\mu m$	< 0,6 $\mu m$	< 3,2 $\mu m$	< 0,6 $\mu m$
Fondo de la ranura	< 16,0 $\mu m$	< 4,0 $\mu m$	< 10,0 $\mu m$	< 2,5 $\mu m$
Flancos de la ranura	< 16,0 $\mu m$	< 4,0 $\mu m$	< 10,0 $\mu m$	< 2,5 $\mu m$

Deformación radial					
Estática			Dinámica		
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
h11	H11	0,2	h9	H9	0,2