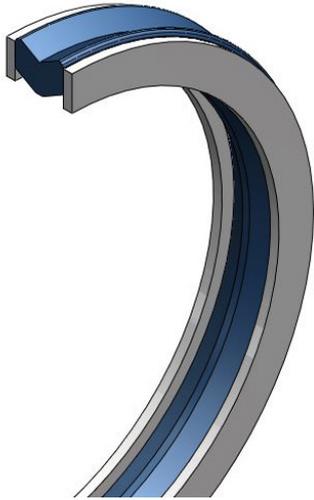


JUNTAS ROTATIVAS

DR 103



DISEÑO

La junta rotativa **DR 103** se emplea como elemento auxiliar de estanqueidad en ejes rotativos impidiendo la entrada de contaminantes al interior del equipo.

Consta de un anillo de elastómero con un aro de apoyo a cada lado. Si no se emplea como junta auxiliar, entonces se sugiere que se sustituya por la pieza **DR 115**.

- Junta auxiliar que impide el ingreso de polvo y salpicaduras de agua.
- Perfil reforzado con aros de apoyo.
- Instalación sencilla.

Amplia gama de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Temperatura de servicio	Observaciones
NBR	-30 °C ...+110 °C	Adecuado para grasas vegetales y animales, aceites minerales y fluidos tipo HFA, HFB y HFC. No es apto para líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
FPM	-20 °C ...+220 °C	Apto para lubricantes y fluidos químicamente agresivos y a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
Aflas®	-5 °C ...+200 °C	Material de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor (170 °C), metanol y líquidos de frenos. Incompatible con gasolinas y disolventes.
EPDM	-45 °C ...+130 °C	Buena resistencia a la intemperie y al ozono. Compatible con detergentes, productos de limpieza y vapor de agua. Apto para líquido de frenos. Incompatible con lubricantes y grasas, en general. Certificación FDA.
C-HPU	-37 °C ...+110 °C	Poliuretano de excelente resistencia al desgaste. Certificación FDA.

Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

Se recomienda utilizar aros de apoyo en POM o PA. Sin embargo para servicios de alta temperatura, se sugiere la formulación F11 (PTFE cargado con un 25 % de fibra de vidrio).

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad periférica: 0,5 m/s.
- Presión: -
- Para ejes de Ø 20 hasta Ø 400 mm (otros diámetros, a consultar).

SERVICIOS

- Estanqueidad a salida de eje en bienes de equipo tales como bombas, agitadores y mezcladores, entre otra maquinaria.

SIGUE ...

DR 103

MONTAJE

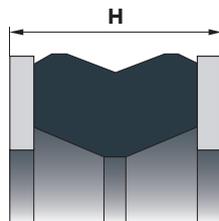
Montaje

En primer lugar, se sitúa un aro de apoyo en el alojamiento. Seguidamente, se desliza el anillo de fricción sobre el eje (previamente lubricado) hasta tocar el aro de apoyo. A continuación se instala el 2º aro de apoyo.

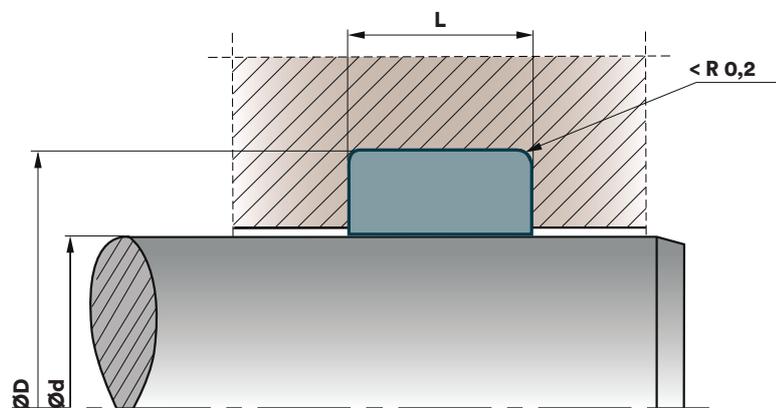
Para facilitar la inserción del anillo de fricción también puede emplearse un casquillo cónico.

INSTALACIÓN

Excentricidad máxima admisible: 0,3 mm
Máximo desplazamiento axial: 0,3 mm



Cotas necesarias para fabricación	
Ød	Diámetro del eje
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento



ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial			
Rugosidad	$R_{m\acute{a}x}$	R_z	R_s
Eje	< 6,3 μm	0,6 – 2,0 μm	< 0,5 μm
Alojamiento	< 25,0 μm	6,3 – 16,0 μm	1,6 – 6,3 μm

Tolerancias recomendadas			
Ød		ØD	L
≤ 60 mm	f8	H9	+0,5
> 60 mm	f7	H9	+0,5