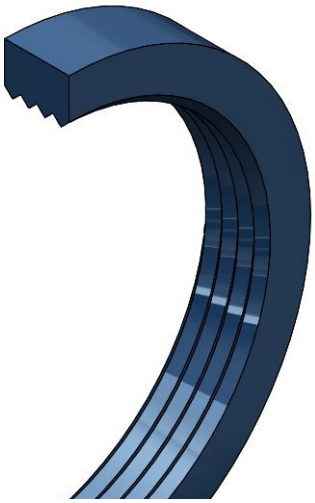
JUNTAS ROTATIVAS

DR 104



DISEÑO

El modelo **DR 104** es una junta de obturación empleada como elemento auxiliar en la estanqueidad de ejes rotativos, impidiendo la entrada de contaminantes al equipo.

El diámetro de los picos es ligeramente superior al diámetro del eje, razón por la cual esta junta no tiene rozamiento. La junta **DR 104** trabaja a presión atmosférica.

- Junta auxiliar que impide el ingreso de polvo.
- Perfil dentado.
- Instalación sencilla.

Amplia gama de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Temperatura de servicio	Observaciones
NBR	-30 ºC ...+110 ºC	Adecuado para grasas vegetales y animales, aceites minerales y fluidos tipo HFA, HFB y HFC. No es apto para líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
FPM	-20 ºC ...+220 ºC	Apto para lubricantes y fluidos químicamente agresivos y a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
Aflas®	-5 ºC ...+200 ºC	Material de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor (170 ºC), metanol y líquidos de frenos. Incompatible con gasolinas y disolventes.
EPDM	-45 ºC ...+130 ºC	Buena resistencia a la intemperie y al ozono. Compatible con detergentes, productos de limpieza y vapor de agua. Apto para líquido de frenos. Incompatible con lubricantes y grasas, en general. Certificación FDA.
C-HPU	-37 ºC ...+110 ºC	Poliuretano de excelente resistencia al desgaste. Certificación FDA.

Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad periférica: 0,5 m/s.
- Presión: -
- Para ejes de Ø 20 hasta Ø 400 mm (otros diámetros, a consultar).

SERVICIOS

- Estanqueidad a salida de eje en bienes de equipo tales como bombas, agitadores y mezcladores, entre otra maquinaria.

SIGUE ...

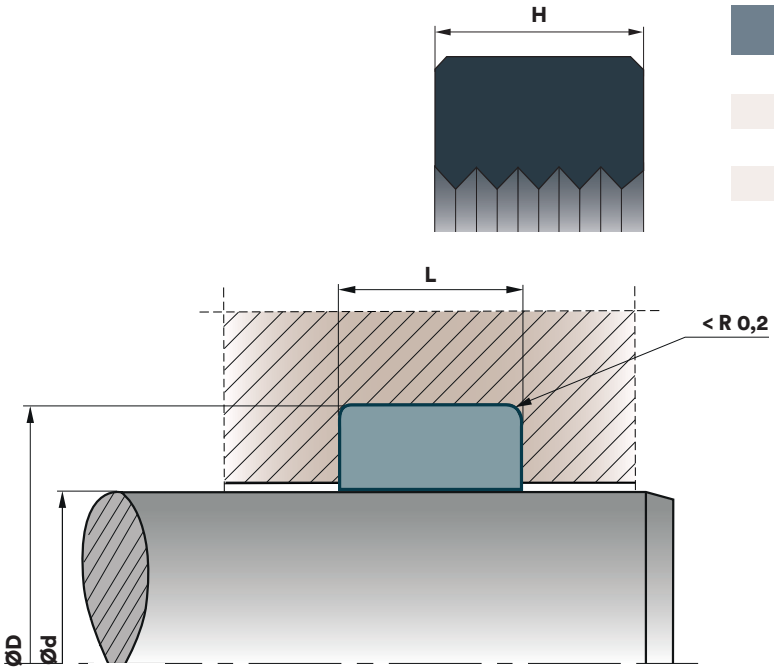
DR 104

MONTAJE

Montaje Elástico
Cuando se cumple la relación Ød/h > 6 (siendo *h* la sección radial de la pieza), entonces se recomienda un montaje por deformación de la misma.

Montaje Partido
Si se verifica la relación Ød/h ≤ 6, entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación	
Ød	Diámetro del eje
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento
N	Nº de picos

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial			
Rugosidad	**$R_{máx}$**	**R_z**	**R_a**
Eje	< 6,3 µm	0,6 – 2,0 µm	< 0,5 µm
Alojamiento	< 25,0 µm	6,3 – 16,0 µm	1,6 – 6,3 µm

Tolerancias recomendadas			
Ød		**ØD**	**L**
≤ 60 mm	f8	H9	+0,5
> 60 mm	f7	H7	+0,5