

## JUNTAS ROTATIVAS

### DR 105



#### DISEÑO

El modelo **DR 105** es una junta de obturación empleada como elemento auxiliar en la estanqueidad de ejes rotativos, impidiendo la entrada de contaminantes al equipo.

El diámetro de los picos es ligeramente inferior al diámetro de la camisa, razón por la cual esta junta no tiene rozamiento. La junta **DR 105** trabaja a presión atmosférica.

de perfil en X **DFL 111** o por un perfil compacto, según sea la aplicación.

- Junta auxiliar que impide el ingreso de polvo.
- Perfil dentado.
- Instalación sencilla.

Amplia gama de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Temperatura de servicio	Observaciones
NBR	-30 °C ...+110 °C	Adecuado para grasas vegetales y animales, aceites minerales y fluidos tipo HFA, HFB y HFC. No es apto para líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
FPM	-20 °C ...+220 °C	Apto para lubricantes y fluidos químicamente agresivos y a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA.
Aflas®	-5 °C ...+200 °C	Material de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor (170 °C), metanol y líquidos de frenos. Incompatible con gasolinas y disolventes.
EPDM	-45 °C ...+130 °C	Buena resistencia a la intemperie y al ozono. Compatible con detergentes, productos de limpieza y vapor de agua. Apto para líquido de frenos. Incompatible con lubricantes y grasas, en general. Certificación FDA.
C-HPU	-37 °C ...+110 °C	Poliuretano de excelente resistencia al desgaste. Certificación FDA.

*Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.*

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad periférica: 0,5 m/s.
- Presión: -
- Para ejes de Ø 20 hasta Ø 400 mm (otros diámetros, a consultar).

### SERVICIOS

- Estanqueidad a salida de eje en bienes de equipo tales como bombas, agitadores y mezcladores, entre otra maquinaria.

SIGUE ...

DR 105

**MONTAJE**

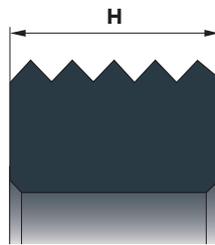
**Montaje Elástico**

Cuando se cumple la relación  $\varnothing d/h > 6$  (siendo  $h$  la sección radial de la pieza), entonces se recomienda un montaje por deformación de la misma.

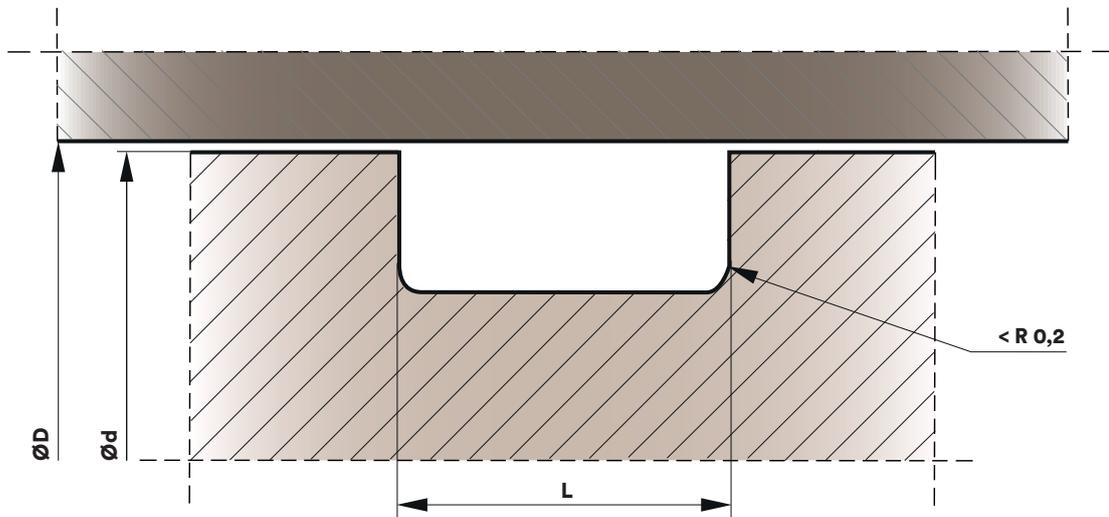
**Montaje Partido**

Si se verifica la relación  $\varnothing d/h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

**INSTALACIÓN**



Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d$	Diámetro del eje
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento
N	Nº de picos



**ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS**

Acabado superficial			
Rugosidad	$R_{m\acute{a}x}$	$R_z$	$R_a$
Eje	$< 6,3 \mu m$	$0,6 - 2,0 \mu m$	$< 0,5 \mu m$
Alojamiento	$< 25,0 \mu m$	$6,3 - 16,0 \mu m$	$1,6 - 6,3 \mu m$

Tolerancias recomendadas			
$\varnothing d$		$\varnothing D$	L
$\leq 60 \text{ mm}$	e8	H9	+0,5
$> 60 \text{ mm}$	f7	H7	+0,5