

JUNTAS ROTATIVAS

DR 112



DISEÑO

El modelo **DR 112** es una junta de obturación empleada como elemento auxiliar en la estanqueidad de ejes rotativos, adecuada para movimientos de oscilación de baja frecuencia, que impide la entrada de contaminantes al equipo.

Si no se emplea como junta auxiliar, entonces se sugiere que se sustituya por la pieza **DR 115**. La junta **DR 112** trabaja a presión atmosférica y tiene un canal de lubricación en la zona de contacto.

- Junta auxiliar que impide el ingreso de polvo.
- Movimiento oscilatorio.
- Instalación sencilla.

Amplia gama de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

| Material | Temperatura de servicio | Observaciones |
|----------|-------------------------|---|
| NBR | -30 °C ...+110 °C | Adecuado para grasas vegetales y animales, aceites minerales y fluidos tipo HFA, HFB y HFC. No es apto para líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA. |
| FPM | -20 °C ...+220 °C | Apto para lubricantes y fluidos químicamente agresivos y a alta temperatura. Incompatible con amoníaco, vapor, cetonas y líquidos de frenos. Disponibilidad de otras formulaciones con certificación FDA. |
| Aflas® | -5 °C ...+200 °C | Material de mayor resistencia química que el FPM, especialmente para vapor (170 °C), metanol y líquidos de frenos. Incompatible con gasolinas y disolventes. |
| EPDM | -45 °C ...+130 °C | Buena resistencia a la intemperie y al ozono. Compatible con detergentes, productos de limpieza y vapor de agua. Apto para líquido de frenos. Incompatible con lubricantes y grasas, en general. Certificación FDA. |
| C-HPU | -37 °C ...+110 °C | Poliuretano de excelente resistencia al desgaste. Certificación FDA. |

Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad periférica: 0,3 m/s.
- Presión: 200 bar.
- Para ejes de Ø 20 hasta Ø 400 mm (otros diámetros, a consultar).

SERVICIOS

- Maquinaria movimiento de tierras
- Pinzas hidráulicas
- Conexiones rotativas

SIGUE ...

MONTAJE

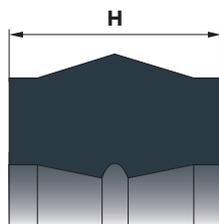
Montaje Elástico

Cuando se cumple la relación $\varnothing d/h > 6$ (siendo h la sección radial de la pieza), entonces se recomienda un montaje por deformación de la misma.

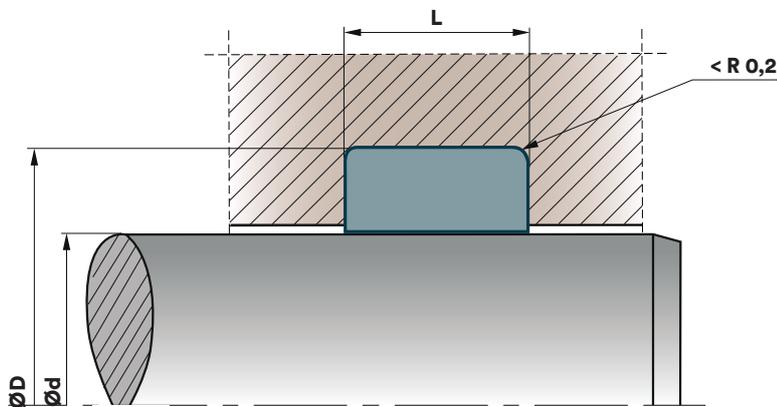
Montaje Partido

Si se verifica la relación $\varnothing d/h \leq 6$, entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

INSTALACIÓN



| Cotas necesarias para fabricación | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| $\varnothing d$ | Diámetro del eje |
| $\varnothing D$ | Diámetro del alojamiento |
| H | Altura de la pieza |
| L | Altura del alojamiento |



ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

| Acabado superficial | | |
|-----------------------|-------------------|---------------|
| Rugosidad | $R_{m\acute{a}x}$ | R_a |
| Eje | $< 2,5 \mu m$ | $< 0,3 \mu m$ |
| Alojamiento (base) | $< 6,3 \mu m$ | $< 1,6 \mu m$ |
| Alojamiento (flancos) | $< 15,0 \mu m$ | $< 3,0 \mu m$ |

| Tolerancias recomendadas | | | |
|--------------------------|----|-----------------|------|
| $\varnothing d$ | | $\varnothing D$ | L |
| $\leq 60 \text{ mm}$ | f8 | H9 | +0,5 |
| $> 60 \text{ mm}$ | f7 | H7 | +0,5 |