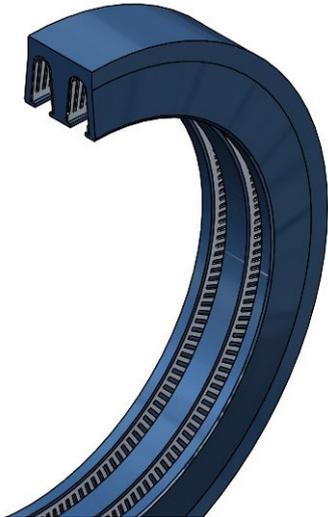


JUNTAS ROTATIVAS

DR 118 BB



DISEÑO

El modelo **DR 118 BB** es una junta para aplicaciones estáticas o dinámicas de baja rotación, formada por un doble collarín de PTFE (con cargas) y un muelle metálico que tensiona el collarín y mantiene su geometría en todo su perímetro. Los labios de los collarines tienen un saliente en su parte interior que mantienen el muelle en su sitio.

La junta se deforma axialmente y se utiliza en la presurización interna de sistemas de giro frontal, tales como brazos de carga de carburantes, petróleo, gases licuados...

- Muelles en U, en V o helicoidal.
- Pieza exenta del efecto *Stick-slip*.
- Doble retención del muelle.

El anillo de deslizamiento puede mecanizarse en varias formulaciones de PTFE y también en poliuretano.

Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material anillo	Dureza Shore	Observaciones
F3 (40 % bronce) / F6 (46 % bronce)	65 D	Resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción. Material conductor.
F2 (15 % fibra de vidrio / 5 % MoS ₂)	58 D	Resistencia a la extrusión. Bajo coeficiente de fricción. Material no conductor.
F11 (< 25 % fibra de vidrio)	60 D	Elevada resistencia a la presión. No utilizar sobre metales blandos. Material no conductor. Certificaciones FDA y CE.
F4 (< 25 % carbón de coque)	62 D	Recomendado para aceites hidráulicos en base agua. Material conductor.
F12 (< 15 % PEEK)	58 D	Elevada resistencia al desgaste. Industria alimentaria. Material conductor. Certificaciones FDA y CE.
F13 (< 20 % Ferrita / Magnetita)	58 D	Elevada resistencia al desgaste. Material detectable por campo magnético, por rayos X o sistemas de detección visual. Certificaciones FDA y CE.
F17 (Carga mineral)	58 D	Resistencia a la abrasión del mismo orden que F3, pero no tiene carga de bronce y por lo tanto no degrada el aceite hidráulico.

El muelle de serie es de acero inoxidable AISI 301, sin embargo para $T > 220$ °C, se recomienda emplear muelles de **Elgiloy**®. Hay disponibilidad de otras formulaciones de PTFE, según sean las condiciones de trabajo.

Para validar un cierto material, sólo la prueba en campo es fiable ya que la resistencia química y física de la formulación de interés está influenciada por la velocidad, la presión, la temperatura y el fluido o mezcla de fluidos de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad lineal: 0,5 m/s.
- Presión: 350 bar.
- Diámetros, a consultar.

SERVICIOS

- Conexiones rotativas
- Brazos de carga
- Criogenia

SIGUE ...

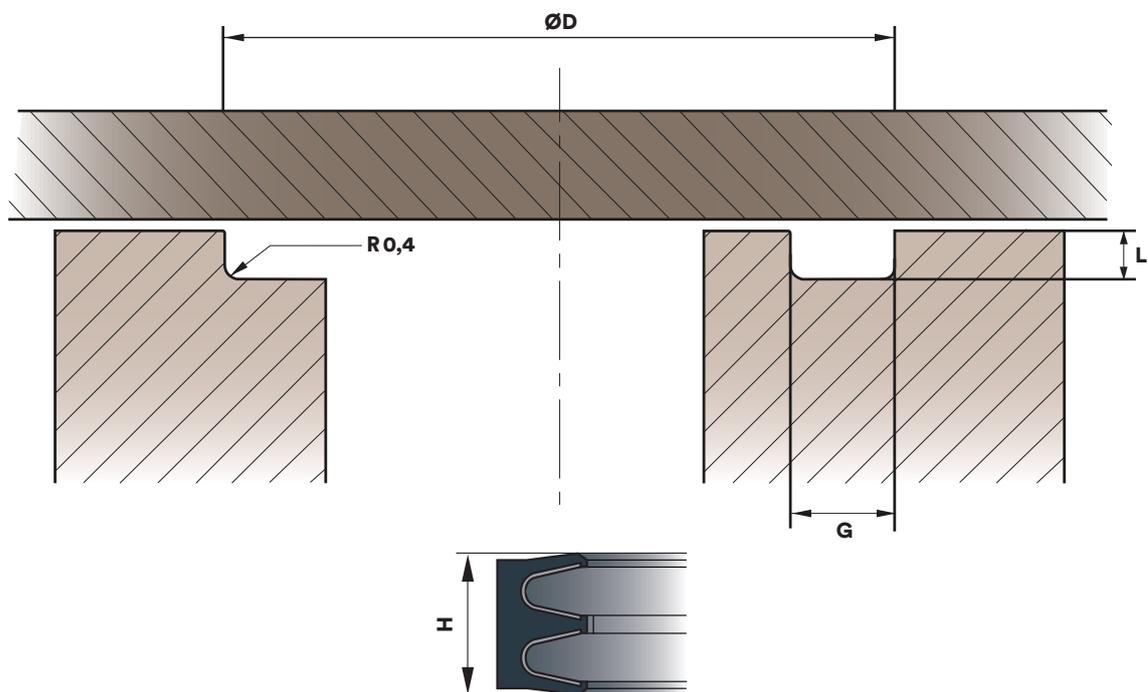


MONTAJE

Montaje Elástico

La pieza **DR 118 BB** se instala en montajes tipo brida.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación	
ØD	Diámetro exterior del alojamiento
Ød	Diámetro interior del alojamiento
L	Profundidad del alojamiento
G	Altura del alojamiento
h	Sección radial de la pieza

Alojamientos para secciones estándar de tóricas		
ØD	G	L
20 ... ≤ 40	7,4	4,5
40 ... ≤ 46	9,8	6,2
46 ... ≤ 125	14,4	9,4
125 ... ≤ 200	19,2	12,2

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	R _{máx}	R _a
Eje	< 2,0 µm	< 0,3 µm
Alojamiento (base)	< 6,3 µm	< 1,6 µm
Alojamiento (flancos)	< 15,0 µm	< 3,0 µm

Tolerancias recomendadas		
ØD	G	L
H9	+0,2	+0,1