

JUNTAS ESTÁTICAS

DS 130 / DK 126



DISEÑO

Este modelo es una junta compacta recomendada para aplicaciones estáticas de alta presión.

Al ser una pieza simétrica, puede sellar tanto por su diámetro interior (junta **DS 130**) como por su diámetro exterior (junta **DK 126**).

Dimensionalmente, la junta es de sección cuadrada y puede substituirse por la junta de perfil en X **DFL 111** o por un perfil compacto, según sea la aplicación.

- Para aplicaciones estáticas y dinámicas (a muy baja velocidad).
- Junta apta para neumática.
- Sustituible por una junta en X.

Se suele mecanizar en formulaciones de poliuretano. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU	48 D; 55 D	-20 °C ...+115 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (48 Shore D)
C-HPU	50 D; 57 D; 70 D	-37 °C ...+110 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (50 Shore D)
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión con certificación FDA (48 Shore D)
LT-PU+	94 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Formulación con lubricante sólido y de bajo coeficiente de rozamiento
PUV	93 A	-30 °C ...+110 °C	Formulación similar a HPU pero con mejor mecanizado
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión y de dureza más baja

También hay disponibilidad de formulaciones en elastómeros, bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad $\leq 0,1$ m/s. Puesto que la velocidad es tan baja, es preferible usar este perfil sólo para servicios estáticos
- Temperatura: según material escogido
- Presión: hasta 40 MPa (400 bar)
- Para alojamientos de $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$ (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil pesada
- Vehículos industriales
- Pieza de repuesto
- Pieza apta para neumática
- ...





DS 130 / DK 126



MONTAJE

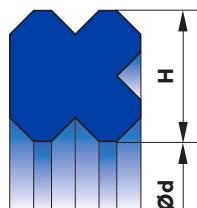
Montaje Elástico

Cuando se cumple la relación $\text{Ød} / h > 6$, entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

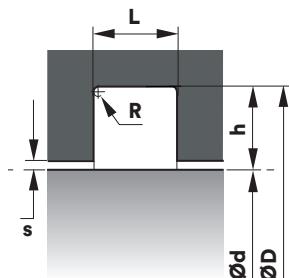
Montaje Partido

Si se verifica la relación $\text{Ød} / h \leq 6$, entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

INSTALACIÓN

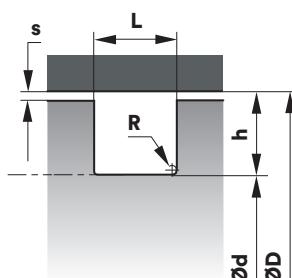


R	
$\text{Ød} \leq 150$	0,3
$\text{Ød} > 150$	0,6



DS 130 - Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro del vástago
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento



DK 126 - Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro de la camisa
ØD	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

RANURAS DE EXTRUSIÓN

A fin de evitar la extrusión de la pieza, para todos los tamaños de junta, se recomienda una ranura de extrusión equivalente a un ajuste ISO g6 / H8.

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	R_a
Superficie antagonista	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm

Tolerancias recomendadas		
Ød	ØD	L
h9	H8	0,2