

## JUNTAS ESTÁTICAS

### DS 130 / DK 126



#### DISEÑO

Este modelo es una junta compacta recomendada para aplicaciones estáticas de alta presión.

Al ser una pieza simétrica, puede sellar tanto por su diámetro interior (junta **DS 130**) como por su diámetro exterior (junta **DK 126**).

Dimensionalmente, la junta es de sección cuadrada y puede substituirse por la junta de perfil en X **DFL 111** o por un perfil compacto, según sea la aplicación.

- Para aplicaciones estáticas y dinámicas (a muy baja velocidad).
- Junta apta para neumática.
- Sustituible por una junta en X.

Se suele mecanizar en formulaciones de poliuretano. Véase apartado de materiales.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU	48 D; 55 D	-20 °C ...+115 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (48 Shore D)
C-HPU	50 D; 57 D; 70 D	-37 °C ...+110 °C	Poliuretanos resistentes a la abrasión y con certificación FDA (50 Shore D)
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión con certificación FDA (48 Shore D)
LT-PU+	94 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Formulación con lubricante sólido y de bajo coeficiente de rozamiento
PUV	93 A	-30 °C ...+110 °C	Formulación similar a HPU pero con mejor mecanizado
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano resistente a la abrasión y de dureza más baja

También hay disponibilidad de formulaciones en elastómeros, bajo petición.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Velocidad  $\leq 0,1$  m/s. Puesto que la velocidad es tan baja, es preferible usar este perfil sólo para servicios estáticos
- Temperatura: según material escogido
- Presión: hasta 40 MPa (400 bar)
- Para alojamientos de  $10 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 580 \text{ mm}$  (otros diámetros, a consultar)

### SERVICIOS

- Maquinaria móvil pesada
- Vehículos industriales
- Pieza de repuesto
- Pieza apta para neumática
- ...



SIGUE ...



## MONTAJE

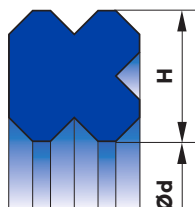
### Montaje Elástico

Cuando se cumple la relación  $\varnothing d / h > 6$ , entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

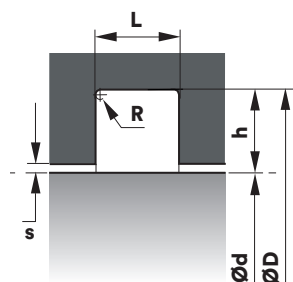
### Montaje Partido

Si se verifica la relación  $\varnothing d / h \leq 6$ , entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

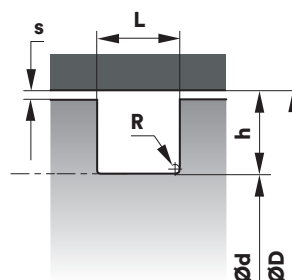
## INSTALACIÓN



R	
$\varnothing d \leq 150$	0,3
$\varnothing d > 150$	0,6



DS 130 - Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d$	Diámetro del vástago
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento



DK 126 - Cotas necesarias para fabricación	
$\varnothing d$	Diámetro de la camisa
$\varnothing D$	Diámetro del alojamiento
H	Altura de la pieza
L	Altura del alojamiento

## RANURAS DE EXTRUSIÓN

A fin de evitar la extrusión de la pieza, para todos los tamaños de junta, se recomienda una ranura de extrusión equivalente a un ajuste ISO g6 / H8.

## ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{\text{máx}}$	$R_a$
Superficie antagonista	$< 6,3 \mu\text{m}$	$< 1,6 \mu\text{m}$
Fondo de la ranura	$< 6,3 \mu\text{m}$	$< 1,6 \mu\text{m}$
Flancos de la ranura	$< 6,3 \mu\text{m}$	$< 1,6 \mu\text{m}$

Tolerancias recomendadas		
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
h9	H8	0,2