

JUNTAS ESTÁTICAS

DS 199 / DK 199



DISEÑO

Este modelo es una junta compacta, de sección simétrica y labios de estanqueidad redondeados, que puede emplearse para sustituir al conjunto de una junta tórica con aro de apoyo, instalado en un cilindro hidráulico de media presión.

El extremo liso hace las veces de aro de apoyo mientras que el otro extremo actúa como una junta tórica. Aplicaciones estáticas.

Al ser una pieza simétrica, puede sellar tanto por su diámetro interior (**DS 199**) como por su diámetro exterior (**DK 199**).

- Aplicaciones estáticas.
- Amplia gama de tamaños.
- De fácil instalación.

Puede mecanizarse en poliuretano y en elastómeros. Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
HPU o C-HPU	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
PUBL	95 A	-20 °C ...+115 °C	Poliuretano resistente a la abrasión. Material con certificación FDA.
SL-PU	96 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de gran resistencia a la abrasión. Bajo coeficiente de fricción.
LT-PU +	96 A	-55 °C ...+110 °C	Poliuretano con excelente rendimiento a baja temperatura.
HPU Soft	90 A	-20 °C ...+110 °C	Poliuretano de baja dureza y adecuado para servicios de neumática.
NBR	85 A	-30 °C ...+110 °C	Caucho nitrilo adecuado para ambientes limpios.
H-NBR	85 A	-20 °C ...+150 °C	Elastómero con la mayor resistencia al desgaste.
FPM	82 A	-20 °C ...+200 °C	Fluorelastómero para fluidos químicamente agresivos o a alta temperatura.

Hay disponibilidad de más formulaciones de poliuretano y de elastómeros, bajo petición.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Temperatura: según material escogido
- Presión: hasta 40 MPa (400 bar)
- Para alojamientos de 10 mm ≤ Ø ≤ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Maquinaria móvil pesada
- Vehículos industriales
- Pieza de repuesto
- Pieza apta para neumática
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

SIGUE ...



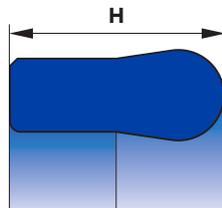
DS 199 / DK 199

MONTAJE

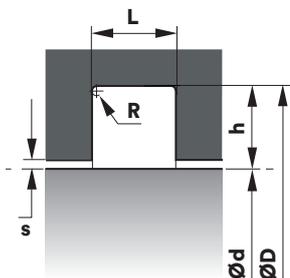
Montaje Elástico
 Cuando se cumple la relación $\varnothing d / h > 6$, entonces se recomienda un montaje por deformación de la pieza.

Montaje Partido
 Si se verifica la relación $\varnothing d / h \leq 6$, entonces se recomienda un alojamiento de dos piezas puesto que la junta no se podría deformar adecuadamente.

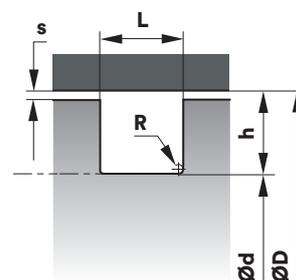
INSTALACIÓN



R	
$\varnothing d \leq 150$	0,3
$\varnothing d > 150$	0,6



Cotas necesarias para fabricación	
ØD	Diámetro del alojamiento
Ød	Diámetro del vástago
L	Altura de la pieza
H	Altura del alojamiento



Cotas necesarias para fabricación	
ØD	Diámetro del alojamiento
Ød	Diámetro del vástago
L	Altura de la pieza
H	Altura del alojamiento

RANURAS DE EXTRUSIÓN

A fin de evitar la extrusión de la pieza, para todos los tamaños de junta, se recomienda una ranura de extrusión equivalente a un ajuste ISO g6 / H8.

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Acabado superficial		
Rugosidad	$R_{m\acute{a}x}$	R_a
Superficie antagonista	< 3,2 μm	< 0,8 μm
Fondo de la ranura	< 6,3 μm	< 1,6 μm
Flancos de la ranura	< 20,0 μm	< 6,3 μm

Tolerancias recomendadas					
DS 199			DK 199		
Ød	ØD	L	Ød	ØD	L
h8	H8	0,2	h9	H8	0,2