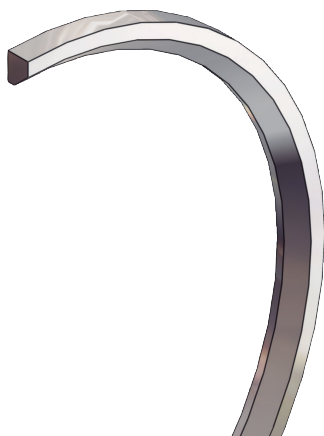


AROS DE APOYO

DST 111



DISEÑO

El aro de apoyo evita la extrusión de una junta de elastómero, tanto para servicios estáticos como dinámicos.

El modelo **DST 111** es un aro de apoyo no metálico que se utiliza complementariamente a los collarines de pistón **DK 102** y **DK 104**.

- Buena adaptación al talón del collarín.
- Elevada resistencia mecánica.
- Facilidad de montaje.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
F1 (PTFE Virgen)	54 D	-200 °C ... +260 °C	Resistencia química casi universal. Bajo coeficiente de fricción. Material no conductor.
HPU 55 D	55 D	-20 °C ... +115 °C	Poliuretano de alta dureza y gran resistencia al desgaste.
PUBL	48 D	-20 °C ... +115 °C	Poliuretano resistente al desgaste con certificaciones alimentarias FDA y CE's.
FPM	33 D	-20 °C ... +200 °C	Fluorelastómero para aplicaciones de alta temperatura.
NBR	35 D	-30 °C ... +110 °C	Caucho de nitrilo butadieno con una excelente resistencia a aceites y grasas.
UHMW-PE (polietileno de alta densidad)	61 D	-200 °C ... +80 °C	Elevada resistencia a la abrasión y buena resistencia química. Certificación FDA.
POM (Poliacetal)	81 D	-45 °C ... +100 °C	Instalación en zonas lubricadas. Certificación FDA.
PA (Poliamida)	85 D	-40 °C ... +110 °C	Instalación en cilindros a baja velocidad y en zonas lubricadas.

Para facilitar la instalación, se recomienda cortar los aros de apoyo fabricados en materiales termoplásticos. Hay disponibilidad de más materiales, según sean las condiciones de trabajo.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Temperatura: según material escogido
- Para diámetros de 10 mm ≤ Ø ≤ 580 mm (otros diámetros, a consultar)

SERVICIOS

- Hidráulica
- ...



Neumática

Hidráulica

Hidráulica Ligera

Hidráulica Media

Hidráulica Pesada

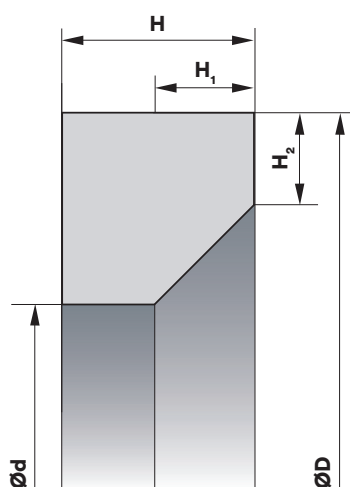
SIGUE ...



MONTAJE

Una vez se haya situado la junta de pistón en su alojamiento, se inserta el anillo de apoyo de forma manual. También es posible suministrar el anillo cortado a 45° o a 90°.

INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

Corte	45° ó 90°
Ød	Diámetro interior
ØD	Diámetro exterior
H	Altura de la pieza
H ₁	Longitud del chaflán 1
H ₂	Longitud del chaflán 2

ACABADOS SUPERFICIALES Y TOLERANCIAS

Idénticos valores a los del collarín de trabajo.