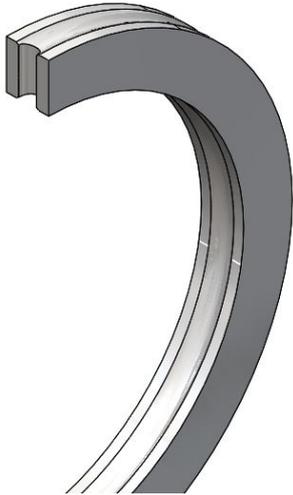


JUNTAS ROTATIVAS

DST 313



DISEÑO

Esta pieza recibe el nombre de **Anillo Linterna** y permite la introducción y evacuación de un fluido que ejerza un efecto barrera, de lubricación o de limpieza de la cámara de sellado en montajes de empaquetadura trenzada y de cierres labiales.

El anillo **DST 313** se instala entre dos anillos de la empaquetadura trenzada o bien, entre dos sellos labiales consecutivos en equipos rotativos que trabajen con fluidos tóxicos o químicamente agresivos.

- De fácil instalación.
- Amplia gama de tamaños.
- Opción de anillos partidos.

Se suele mecanizar en formulaciones de materiales termoplásticos.

Véase apartado de materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MATERIALES RECOMENDADOS

Material	Dureza Shore	Temperatura de servicio	Observaciones
PA	85 D	-40 °C ...+110 °C	Poliamida de alta dureza y resistencia al desgaste.
POM	81 D	-45 °C ...+100 °C	Prestaciones similares a las de PA, con una menor absorción de agua.
PEEK	86 D	-60 °C ...+250 °C	Propiedades mecánicas excepcionales. Certificación FDA.
F1	54 D	-200 °C ...+260 °C	PTFE Virgen de resistencia química casi universal. Certificación FDA.
F4	62 D	-200 °C ...+260 °C	PTFE con carga de carbón de coque. Apto para servicios de baja lubricación.
F11	60 D	-200 °C ...+260 °C	PTFE con carga de fibra de vidrio resistente al desgaste. Certificación FDA.
F12	58 D	-200 °C ...+260 °C	PTFE con carga de PEEK apto para el trabajo en seco . Certificación FDA.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Mismas condiciones que la empaquetadura trenzada o los cierres labiales instalados.
- Para ejes de Ø40 hasta Ø590 mm (otros diámetros, a consultar).

SERVICIOS

- Bombas de desplazamiento positivo
- Bombas centrífugas
- Agitadores
- Válvulas
- Mezcladores
- ...

SIGUE ...

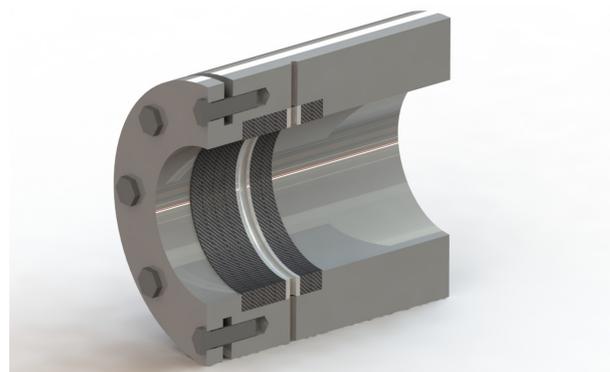


DST 313

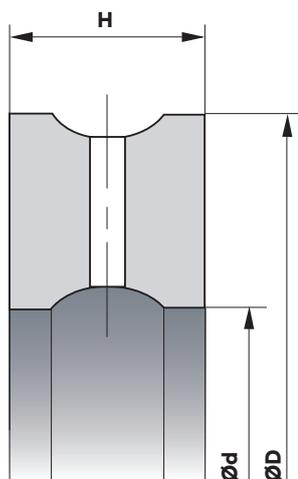
MONTAJE

Insertar el anillo linterna entre dos de los anillos de empaquetadura trenzada.

Hay que asegurar que los orificios del anillo linterna estén correctamente alineados con las conexiones de la caja del prensaestopas.



INSTALACIÓN



Cotas necesarias para fabricación

Ød	Diámetro interior del anillo linterna
ØD	Diámetro exterior del anillo linterna
H	Altura de la pieza